

## Langlebige Sägeblätter

Artikel vom **27. März 2025** Präzisionswerkzeuge allgemein

Die Boehlerit GmbH & Co. KG präsentiert mit »Sawtec brazed« eine neue Linie gelöteter Sägeblätter für die Metallbearbeitung. Sie bieten hohe Präzision, lange Standzeiten und Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb und Überhitzung. Verschiedene Durchmesser und Schnittbreiten ermöglichen vielseitige Anwendungen.



Die neuen gelöteten Sägeblätter sind für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet und decken ein breites Spektrum von weichen bis härteren Materialien ab (Bild: Boehlerit).

Die Boehlerit GmbH & Co. KG hat mit »Sawtec brazed« eine neue Linie hochwertiger Sägeblätter entwickelt, die speziell für anspruchsvolle Anwendungen in der Metallbearbeitung entwickelt wurden. Damit reagiert das Unternehmen auf die wachsenden Anforderungen in modernen Fertigungsprozessen, in denen höchstmögliche Schnittqualitäten und lange Standzeiten gefordert sind. Die gelötete Bauweise, bei der die Sägezähne mittels Hochleistungslötsystemen fest mit dem Sägeblattkörper verbunden sind, gewährleistet laut Hersteller besondere Stabilität und hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber den extremen Kräften, die während der Sägeprozesse auftreten.

### Neue Fertigungstechniken

Die neuen gelöteten Sägeblätter bieten nicht nur eine sehr hohe Präzision, sondern auch die Verarbeitung hochwertiger Materialien in Kombination mit neuen Fertigungstechniken. Dies ermöglicht eine sehr hohe Schnittqualität bei gleichzeitig minimalem Verschleiß und führt somit zu einer Produktivitätssteigerung sowie zu reduzierten Stillstandzeiten. Besonders beständig zeigen sich die Sägeblätter gegen Abrieb und Überhitzung, wodurch nicht nur ihre Lebensdauer verlängert, sondern auch eine konstant hohe Leistung über den gesamten Arbeitszyklus garantiert wird. Dies ist besonders in der Metallbearbeitung und bei Anwendungen von Vorteil, die präzise Schnitte auch unter extremen Bedingungen erfordern. Die neuen gelöteten Sägeblätter decken dabei laut Hersteller ein breites Spektrum von weichen bis härteren Materialien ab. Um den spezifischen Bedürfnissen der unterschiedlichen Branchen gerecht zu werden, werden die Sägeblätter im Durchmesserbereich von 250 bis 460 mm sowie mit einer Schnittbreite von 2 bis 2,8 mm angeboten. Weitere Dimensionen und Schnittbreiten sind auf Anfrage erhältlich.

### Hersteller aus dieser Kategorie

# Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1 D-72072 Tübingen 07071 7004-0 info@de.horn-group.com www.horn-group.com Firmenprofil ansehen

#### **ZCC Cutting Tools Europe GmbH**

Wanheimer Str. 57 D-40472 Düsseldorf 0211 989240-0 info@zccct-europe.com www.zccct-europe.com Firmenprofil ansehen

### Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7 D-77709 Wolfach 07834 866-0 info@supfina.com www.supfina.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag