

Neuer Gewindebohrer von Walter

Artikel vom **18. November 2024**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Mit den neuen »Thread-tec Omni«-HSS-E-Gewindebohrern »TD117 Advance« und »TD217 Advance« zur Grund- bzw. Durchgangslochbearbeitung präsentiert [Walter](#) ein umfassendes und universelles Produktprogramm im Bereich Gewindebohren.



Der neue Gewindebohrer in Aktion (Bild: Walter).

Das Gewindebohrer-Portfolio von Walter umfasst über 1000 Artikel in nahezu allen gängigen Profilen und Durchmessern. Laut Unternehmensangabe sind die Produkte für 80% aller Anwendungen universell einsetzbar. Walter bietet seine Gewindebohrer in drei Sorten an:

1. »WY80FC« ist dabei umfassend einsetzbar und sorgt bei annähernd allen Werkstoffen für eine sehr gute Spanbildung.
2. Die Sorte »WY80RG« ermöglicht besonders hohe Standzeiten in den ISO-Werkstoffen M und N.
3. Die Sorte »WY80AA« maximiert die Standzeit beim Bearbeiten der ISO-Werkstoffgruppen P und K.

Sowohl der Gewindebohrer »TD117 Advance« als auch der Bohrer »TD217 Advance«

sind für unterschiedliche Anwendungen und Werkstoffe konzipiert – mit entsprechenden Vorteilen im Praxisalltag.

- Der für Grundlochgewinde bis 2,5xDN ausgelegte Bohrer »TD117 Advance« verfügt über eine spezielle Mikrogeometrie, die Ausbrüche verhindert, sowie über eine optimierte Schneidkantenpräparation, die für erhöhte Prozesssicherheit sorgt.
- Der Bohrer »TD217 Advance« für Durchgangslochgewinde bis 3xDN verfügt über eine erweiterte Toleranzlage, die die Standmenge in allen Profilen und Abmessungen steigert. Mit einem angepassten Flankenhinterschliff sorgt der Bohrer für werkstoffübergreifende Einsetzbarkeit.

Beide Gewindebohrer tragen zur Reduzierung der Werkzeug- und Lagerkosten bei und eignen sich dadurch insbesondere für Anwender mit mittleren bis kleinen Losgrößen sowie wechselnden Werkstoffen, z. B. im allgemeinen Maschinenbau. Mit dem lückenlosen »Thread-tec Omni«-Standardprogramm will Walter seine Rolle als Systemlieferant weiter unterstreichen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57

D-40472 Düsseldorf

0211 989240-0

info@zccct-europe.com

www.zccct-europe.com

[Firmenprofil ansehen](#)
