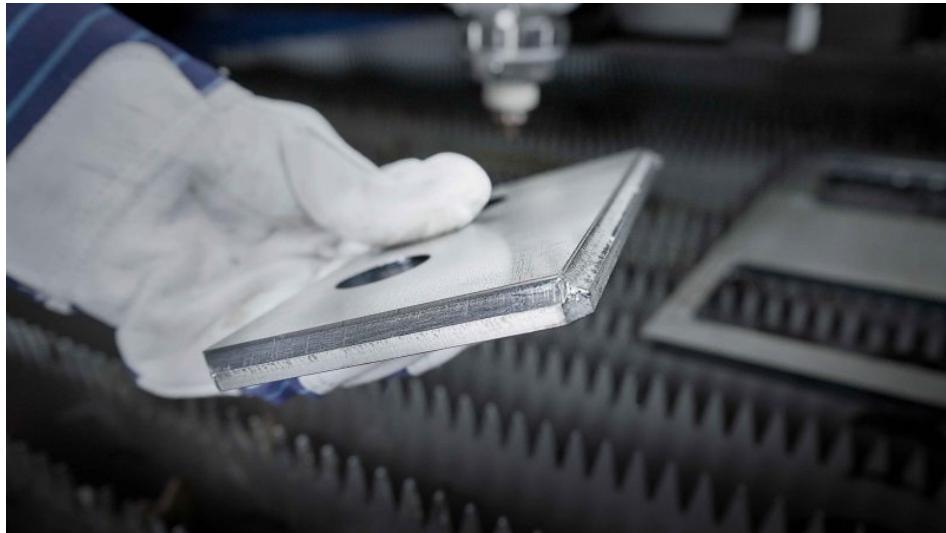


## Neue Laserschneidmaschine erzeugt Fasen während des Schneidens

Artikel vom 7. Oktober 2024

CNC-gesteuerte Maschinen für die spanlose Bearbeitung

Mit der neuen Laserschneidmaschine »Trulaser Serie 3000 Bevel Cut Edition« zeigt [Trumpf](#) auf der [Euroblech](#) in Halle 11, Stand B94 und B70, eine Lösung, die automatisch Fasen an den Bauteilen erzeugt.



Die neue Laserschneidmaschine bereitet die Schweißkanten vor, indem sie während des Schneidens automatisch schräge Schnittkanten an den Konturen der Bauteile erzeugt (Bild: Trumpf).

Die neue Laserschneidmaschine »Trulaser Serie 3000 Bevel Cut Edition« kann während des Schneidens schräge Schnittkanten (Fasen) an der Ober- und auch Unterkante des Bauteils erzeugen. Das sorgt für eine bestmögliche Vorbereitung der Schweißkanten und spart den sonst notwendigen nachgelagerten Arbeitsschritt. »Mit der 'Trulaser Serie 3000 Bevel Cut Edition' erhalten Anwender eine besonders produktive Universalmaschine, mit der sie nachgelagerte Prozessschritte in die Laserbearbeitung integrieren können«, so die Aussage von Trumpf-Produktmanager Patrick Schüle. Die Maschine kann Bleche von bis zu 25 mm mit Fasen versehen. »Durch die einzigartige

Bauweise der Schneideeinheit schafft die Maschine je nach Blechdicke Fasen bis zu 50°, was über die bisher branchenüblichen 45° hinausgeht.« Auch komplexe Fasengeometrien soll die Maschine bewältigen können. Die Lösung eigne sich damit insbesondere für Baustahl und Edelstahl. Bei der 2D-Bearbeitung von Bauteilen ohne Fasen stehen den Anwendern weiterhin alle bewährten Funktionen fürs Laserschneiden zur Verfügung, z. B. »Highspeed Eco« zur Reduzierung des Gasverbrauchs, »Flexline« für die prozesssichere Bearbeitung von unterschiedlichen Materialgüten oder »Edgeline Bevel« für das Verrunden von Blechoberkanten.

## Flexibilität bei der Fasengestaltung

Die Schneideeinheit ist mit zwei zusätzlichen Drehachsen, besonders kompakt gebauten Antriebsmotoren und einer eigens für den Schrägschnitt entwickelten Düse ausgestattet. Durch die spezielle Bauweise lässt sich der Schneidkopf in alle Richtungen bis zu einem Winkel von 50° neigen. Die Schneideinheit regelt wie gewohnt den Abstand zum Blech, wodurch sie das Kollisionsrisiko trotz des steilen Winkels minimiert. Zusätzlich ist die neue Laserschneidmaschine mit dem bewährten Kollisionsschutz ausgestattet.



Auch komplexe Fasengeometrien und Senkungen sind möglich (Bild: Trumpf).

Durch die hohe Flexibilität der Schneideeinheit ist es möglich, Fasen in unterschiedlichen Formen zu erzeugen. Neben klassischen V- und Y-Kanten sind auch Fasenformen möglich, bei denen beide Seiten der Bauteilkante mit Schrägschnitten versehen sind, sogenannte DV- und DY-Kanten. Diese Flexibilität bei der Kantenform ist vor allem dann vorteilhaft, wenn komplexe Bauteile oder -gruppen verschweißt werden sollen. Für die Vorbereitung der komplexen Schrägschnitte hat Trumpf eine neue, einfache und intuitiven Programmierung entwickelt. Sie enthält eine Vorauswahl sämtlicher Bearbeitungsstrategien, die Anwender bei Bedarf flexibel anpassen können. Für die speziellen Schrägschnittdüsen sind zudem passende vordefinierte Schneidparameter hinterlegt. Die [Euroblech](#) findet vom **22. bis 25. Oktober 2024** in Hannover statt.

---

### Hersteller aus dieser Kategorie

---

#### **MaSuB GmbH**

Hohr 4  
D-53804 Much  
02245 2703  
[info@blechpartner.de](mailto:info@blechpartner.de)

