

Gewindefräser bis Durchmesser M20

Artikel vom **3. September 2019**
Spezielle Werkzeuge



Der neue Gewindefräser von Walter. Bild: Walter

Mit dem universell einsetzbaren Gewindefräser »TC620 Supreme« überträgt Walter das Funktionsprinzip seiner Wendeschneidplatten-Gewindefräser »T2711« nun auch auf kleinere Durchmesser. Dank geringer Schnittkräfte, und dadurch hohen Zahnvorschüben wird laut Hersteller der Verschleiß des Werkzeugs deutlich reduziert. Das Multirow-Konzept verringert nicht nur die Bearbeitungszeit und den Verschleiß, auch die Prozesssicherheit und das Handling werden verbessert – laut Unternehmensangabe selbst bei anspruchsvolleren Werkstoffen wie rostfreien Stählen oder Inconel 718. Eine sichere Spanabfuhr dank Innenkühlung und die einfache Handhabung des Gewindefräasers bieten größtmögliche Prozesssicherheit. Radiuskorrekturen sollen notwendig sein. Das Unternehmen bietet den Fräser für Gewindetiefen 2 und 2,5 x DN im Abmessungsbereich M4 bis M20 sowie UNC 8 bis UNC ¾ an. Damit schließt das Unternehmen nahtlos an den eigenen Wendeschneidplatten-Gewindefräser »T2711« an.

Hersteller aus dieser Kategorie

**Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn
GmbH**
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
