Produktneuheiten fürs Drehen, Fräsen und Spannen

Artikel vom **9. September 2024**
Präzisionswerkzeuge allgemein

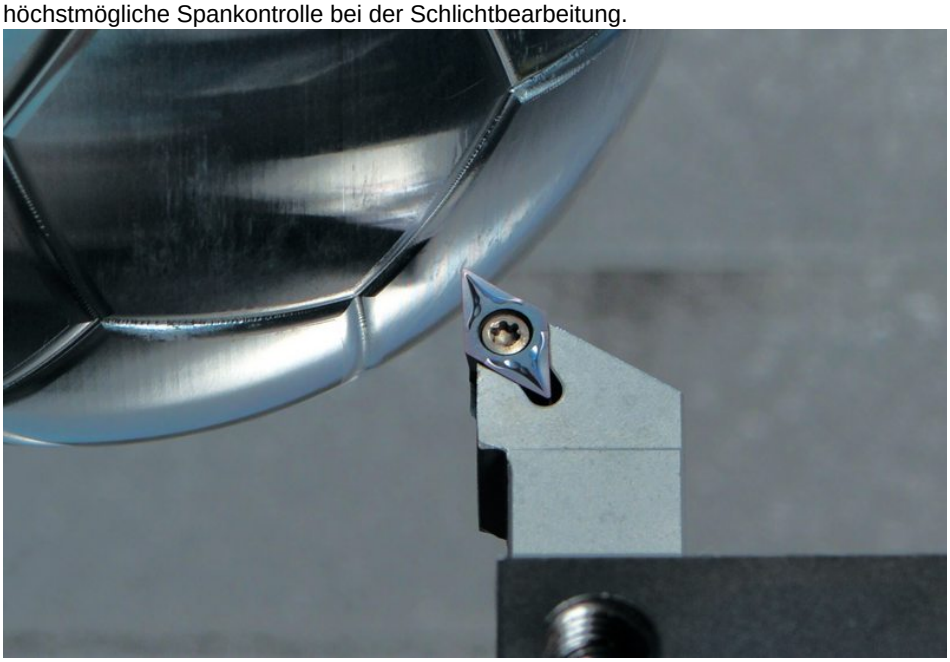
Zweimal jährlich veröffentlicht ZCC Cutting Tools Europe seinen Produktneuheitenkatalog, um den sich weiterentwickelnden Anforderungen der Märkte in Europa kontinuierlich gerecht zu werden und besondere Highlights hervorheben zu können. Zur AMB präsentiert das Unternehmen auf seinem Messestand in Halle 3, Stand D10, drei Produktneuheiten, die wirtschaftliche und qualitative Verbesserungen für unterschiedliche Fertigungsprozesse versprechen.

Bild: ZCC Cutting Tools Europe.

Neuer Spanbrecher für höchstmögliche Spankontrolle

Der neue Spanbrecher »QF« von ZCC Cutting Tools Europe ist speziell für sehr geringe

bis geringe Schnitttiefen konzipiert und eignet sich daher besonders für den Einsatz auf Langdrehautomaten. Die spezifischen Spanformelemente sorgen laut Hersteller für höchstmögliche Spankontrolle bei der Schlichtbearbeitung.



Spanbrecher »QF« (Bild: ZCC Cutting Tools Europe).

Zur Reduzierung von Schnittkräften und Vibrationen trägt der positive Spanwinkel bei, was zu einer verbesserten Spanformung führt. Mit einer umfangsgeschliffenen Schneidkante gewährleistet der neue Spanbrecher zudem eine hohe Präzision in der Bearbeitung. Bei dünnwandigen Bauteilen ist die Vibrationsneigung aufgrund der optimierten Schneidkantenpräparation gering, was das Risiko von Schäden an der Oberfläche senkt und für eine sehr gute Oberflächengüte sorgt. Zur Markteinführung wird der Spanbrecher mit der Hochleistungs-PVD-Sorte »YBG205H« angeboten, die besonders für die Bearbeitung von Stahl und nicht rostendem Stahl geeignet ist. Der Spanbrecher ist in positiven 7°-Geometrien erhältlich und umfasst die Plattentypen »CCGT«, »DCGT« und »VBGT«.

Neuer Scheibenfräser für mehr Präzision

Speziell für anspruchsvolle Fräsanwendungen wurde der neue Scheibenfräser »SMP09« konzipiert und ermöglicht so hohe Vorschubgeschwindigkeiten mit gleichzeitig sehr guten Rund- und Planlaufeigenschaften. Tangential montierte Wendeschneidplatten und beidseitige Schneidkanten sind charakteristische Merkmale dieses Scheibenfräsers.

Scheibenfrässystem »SMP09« (Bild: ZCC Cutting Tools Europe).

Dieses konstruktive Detail sorgt für mehr Stabilität und geringere Schnittkräfte, was zur verbesserten Laufruhe sowie den sehr guten Rund- und Planlaufeigenschaften beiträgt. Die Sorten »YB9320« und »YBM253«, die für den neuen Scheibenfräser aktuell angeboten werden, empfiehlt der Hersteller besonders für die Bearbeitung von Stahl, nicht rostendem Stahl und Guss. Die »GM«-Spanleitstufe der Wendeschneidplatten »LNGX« gewährleistet eine effiziente Spanabfuhr und gleichmäßige Belastung der Schneidkanten, was die Standzeit des Werkzeugs zusätzlich verlängert. Durch die hohe Stabilität und Laufruhe des Planfräsers werden zudem sehr gute Oberflächengüten erzeugt.

Neues Hydrodehnspannfutter für hohe Performance

Aufgrund der Klemmkraft von bis zu 2000 Nm bietet das neue Hydrodehnspannfutter »zClamp Hydro« eine zuverlässige Spannung des Werkzeugs. Mit dem Spannkolben wird das Hydraulikmedium in das Kammersystem gepresst. Die Dehnbüchse wölbt sich gleichmäßig gegen den Werkzeugschaft, wodurch dieser zuerst zentriert und anschließend vollflächig gespannt wird. Um die Klemmkraft zu sichern, werden hierbei Öl und Staubreste in die Schmutzrille verdrängt, wodurch die Spannfläche sauber bleibt.

Hydrodehnspannfutter »zClamp Hydro« (Bild: ZCC Cutting Tools Europe).

Das mit dem Hydraulik-Medium gefüllte Kammersystem hat eine dämpfende Wirkung auf das eingespannte Werkzeug. Auf diese Weise ist es genau mittig gespannt und bietet damit eine besonders hohe Rundlaufgenauigkeit von laut Herstellerangabe <0,003 mm, sodass eine besonders hohe Oberflächengüte gewährleistet werden kann. Auch die Abnutzung der Werkzeugschneide verringert sich dadurch. Bei der neuen Halterlösung kann die Spannschraube ohne Drehmomentschlüssel auf Anschlag gespannt werden. Ein rascher und reproduzierbar sicherer Werkzeugwechsel ist somit garantiert. Insgesamt verspricht der Hersteller durch den Einsatz des Hydrodehnspannfutters eine Verbesserung der Standzeit um bis zu 40 %.
Die AMB findet vom **10. bis 14. September 2024** in Stuttgart statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag