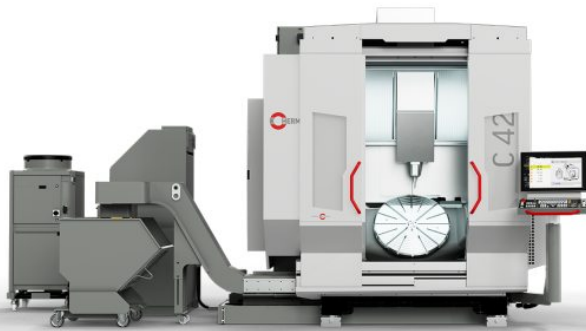


Hermle zeigt mehrere Bearbeitungszentren auf der AMB 2024

Artikel vom **26. August 2024**
CNC-gesteuerte Fräsmaschinen

Auf der diesjährigen [AMB](#) in Stuttgart zeigt [Hermle](#) in Halle 7, Stand C31, fünf Bearbeitungszentren aus den Baureihen »Performance-Line« und »High-Performance-Line«. Zwei Bearbeitungszentren sind automatisiert und ein Bearbeitungszentrum zeigt 13 Technologielösungen in einem Bauteil.



Auf einem Bearbeitungszentrum »C 42 MT« werden 13 fertigungstechnische Technologien vereint in einem Bauteil gezeigt (Bild: Hermle).

Auf einem Bearbeitungszentrum »C 42 U MT (Mill/Turn)« zeigt Hermle, wie 13 fertigungstechnische Technologien in einem Bauteil vereint werden: Konturstoßen, Rückwärtssenken, Diamantglätten, Wälzschälen, Synchronfasen, Schleifen/Abrichten, Interpolationsdrehen, Bohren mit der C-Achse, Temperaturtaster, Ultraschalltaster und ACM (Adaptive Control and Monitoring). Auf einer weiteren Maschine wird eine Prozessüberwachung gezeigt, welche den aktuellen Bearbeitungsprozess zu einem Referenzprozess vergleicht.



Technologiebauteil mit 13 Technologien (Bild: Hermle).

Da der Anteil mit Automationslösungen an ausgelieferten Bearbeitungszentren zwischenzeitlich auf über 50 % angestiegen ist, werden auch zwei 5-Achs Bearbeitungszentren mit Automationslösungen auf der Messe gezeigt.



»C 32« mit Robotersystem »RS 1« (Bild: Hermle).

Energieeffizienz gesteigert

So werden ein Robotersystem »RS 1« adaptiert an ein Bearbeitungszentrum »C 32« und ein Handlingsystem »HS flex« adaptiert an ein 5-Achsen Bearbeitungszentrum »C 42« der zweiten Generation vorgestellt. Hier wurden viele Soft- und Hardwarekomponenten in aktueller Technologie ausgeführt. Die Energieeffizienz der gesamten Maschine (Kühlgeräte von Schaltschrank und Spindel) in Kombination mit den Hochdruckanlagen wurde nochmals gesteigert.



Bearbeitungszentrum »C 42 Gen2« mit Handlingsystem »HS flex« (Bild: Hermle).

Viele Nebenaggregate sind künftig auf frequenzgeregelte Antriebe umgestellt, sodass eine bedarfsgerechte und damit energiesparsamere Regelung möglich ist. Neben Kostenvorteilen trägt dies auch zur Erfüllung der Nachhaltigkeitsziele bei den Anwendern bei. Beim Bearbeitungszentrum »C 32« ist das Robotersystem »RS 1« für die Adaption an eine oder zwei Maschinen ausgelegt. Wirtschaftliche Vorteile bieten dabei die Modularität, die Integration von Doppelhybridgreifern, die Möglichkeit, Spannmittel und Greifer zu wechseln, eine hohe Bevorratung in den unterschiedlichen Speichermodulen und die flexible Handhabung von Paletten, Matrizen und Werkstücken.



Bearbeitungszentrum »C 250« (Bild: Hermle).

Ein weiteres Maschinenmodell aus der Baureihe »Performance-Line« ist das Bearbeitungszentrum »C 250«, das von den Hermle-Auszubildenden im Rahmen der Sonderschau Jugend im Atrium präsentiert wird. Auf der Maschine wird für das Gemeinschaftsprojekt die Schnauze eines Formel-1-Rennwagens gefräst. Der Fokus liegt aber auf dem Thema Ausbildung und der Nachwuchsinitiative der VDW-Nachwuchsstiftung. Die [AMB](#) findet vom **10. bis 14. September 2024** in Stuttgart statt.

Hersteller aus dieser Kategorie
