Schnell zur Sonderlösung

Artikel vom **15. Juli 2024**
Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN

Die Paul Horn GmbH bietet mit ihrem Werkzeugkonfigurator die Möglichkeit, Nutstoßwerkzeuge in kurzer Zeit zu liefern. Der Werkzeughersteller fokussiert sich hierbei auf das Stoßplattensystem »117«.



Durch das »Greenline«-Verfahren ist für die Schneidplatten des Systems »S117« eine Lieferzeit innerhalb von fünf Arbeitstagen möglich (Bilder: Horn/Sauermann).

Nach der Anfrage durch den Kunden bietet der Konfigurator »HTC – Horn Tool Configurator« die Möglichkeit, alle Schneidplattenprofile automatisch als Werkzeugzeichnung zu generieren. Die längere Konstruktionsphase entfällt hierbei. Das System ermöglicht die Angebotserstellung mit der technischen Zeichnung innerhalb von 48 Stunden. Die Lieferzeit für Klemmhalter und Schneidplatten beträgt für

Stoßwerkzeuge ab Bestellung laut Unternehmensangabe zehn Tage. Für das Nutstoßsystem sind zahlreiche Schneidenformen und -breiten möglich. Die Schneidplatten haben eine Rohlingsbreite von 8,5 bis 26 mm. Zum Einsatz kommt das Werkzeugsystem hauptsächlich beim Nut- und Verzahnungsstoßen. Durch das »Greenline«-Verfahren ist auch eine Lieferzeit innerhalb von fünf Arbeitstagen möglich. Hierbei ist die Stückzahl auf eine Losgröße von 50 Stück begrenzt und die Zeichnungsfreigabe durch den Kunden vorausgesetzt.

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Infos zum Unternehmen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen

07071 7004-0

---

info@de.horn-group.com

---

www.horn-group.com

© 2025 Kuhn Fachverlag