

## Vielseitiger Igelfräser

Artikel vom 26. Mai 2024

Präzisionswerkzeuge allgemein



Die stirnseitig eingesetzten Systemwendepplatten des Igelfräasers sind auch in Eckfräsern einsetzbar (Bild: Walter).

Mit dem neuen Igelfräser »M5250« erweitert [Walter](#) seine Fräserbaureihe »Xtratec XT« in den Durchmessern 50, 63 und 80 mm bzw. 2...3". Als kennzeichnend für die Wendeschneidplattenfräser der neuesten Generation nennt das Unternehmen die hohe Leistungsfähigkeit gepaart mit Prozesssicherheit, die sie u. a. verstärkten Zahnrückenden und Plattensitzen verdankt. Beim neuen Igelfräser wird zudem jeder Zahn separat gekühlt. Stirnseitig werden bewährte, zweischneidige Systemwendeplatten »BC..1605..« eingesetzt. Anwender haben dadurch die Wahl zwischen vielfältigen Eckenradien, Schneidstoffen sowie sechs Geometrien. Die Geometrie »G51« empfiehlt der Hersteller dabei besonders für vibrationsanfällige Anwendungen oder langauskragende Werkzeuge. »G55W«-Schneideinsätze mit »WaveCut«-Geometrie hingegen sind für Titan-Bauteile mit hohem Zerspanvolumen geeignet, wie sie auch im Luftfahrtbereich zu finden sind. Als Umfangsplatten kommen fräuserspezifische Schneideinsätze »SC..1105..« mit vier Schneiden zum Einsatz. Neben Stahl-, Guss- und schwer zerspanbaren Werkstoffen eignet sich der Igelfräser zudem für Aluminium und andere Nichteisenmetalle. Neben Eckfräsen, Taschenfräsen und Rampen kann der Igelfräser auch zum Vollnuten eingesetzt werden. Zur Prozesssicherheit trägt auch die hohe Laufruhe des Fräasers bei. Das hohe Zeitspanvolumen resultiert aus der vollzahnigen Ausführung. Zwei bzw. vier nutzbare Schneidkanten pro Wendeschneidplatte und die neuen verschleißfesten »Tigertec«-Schneidstoffe tragen zu verringerten Prozesskosten bei. Damit wird der neue Fräser auch für den allgemeinen Maschinenbau interessant.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH**

Horn-Str. 1  
D-72072 Tübingen  
07071 7004-0  
[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)  
[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Jongen Werkzeugtechnik GmbH**

Siemensring 11  
D-47877 Willich  
02154 9285-0  
[info@jongen.de](mailto:info@jongen.de)  
[www.jongen.de](http://www.jongen.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **ZCC Cutting Tools Europe GmbH**

Wanheimer Str. 57  
D-40472 Düsseldorf  
0211 989240-0  
[info@zccct-europe.com](mailto:info@zccct-europe.com)  
[www.zccct-europe.com](http://www.zccct-europe.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---