

Lerneinheit Bauteilvermessung

Artikel vom 26. Mai 2024

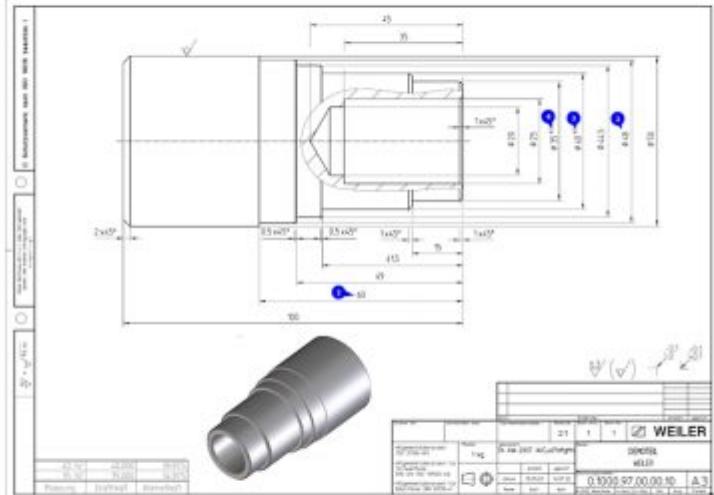
Ausbildung, Weiterbildung

WEILER KUHNENMANN

Kevin Treczka 09.04.2024

Messprotokoll
0.1000.97.00.00.10_Demoteil

Prüfung: Durchgeführt durch Kevin Treczka am 09.04.2024 um 09:48:59
 Anmerkungen Prüfer:
 Anmerkungen Messung: Messung der Weiler Demo-Teile.



Werkstück: 202402588								
Nr.	Beschreibung	Messwert	Abweichung	Nennmaß	Oberes Abmaß	Unteres Abmaß	Messmittel	Überschreitung
1	Absatz 48	48.021	0.021	48.0	48.3	47.7	Messschieber	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
2	Länge 60	59.980	-0.018	60.0	60.3	59.7	Messschieber	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: red;"></div>
3	Passung 40h7	39.998	-0.002	40.0	39.975	39.995	Bügelmessschr. 25-50	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
4	Passung 35h7	35.008	0.008	35.0	34.975	35.035	Bügelmessschr. 25-50	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: red;"></div>

Die neue Lerneinheit vermittelt, wie Werkstücke nach der Bearbeitung mit integrierten Handmessmitteln an der Maschine kontrolliert werden können (Bild: Weiler).

Sein digitales Lernkonzept »Education4.0« hat [Weiler](#) um das neue Modul »Digitale Messsysteme« erweitert. Die neue Lerneinheit vermittelt, wie Werkstücke nach der

Bearbeitung mithilfe integrierter Handmessmittel an der Maschine kontrolliert werden können. Hierzu wird ein einfaches Tool verwendet, mit dem Ausbildende ein Messprotokoll für ein Werkstück erstellen. Dieses senden sie einschließlich der dazugehörigen Zeichnung den Lernenden an die Maschine. Anhand der Vorgaben des Messprotokolls vermessen die Auszubildenden anschließend das von ihnen bearbeitete Bauteil mithilfe der in der Werkzeugmaschine integrierten Messmittel. Das so digital erstellte Messprotokoll sendet die Maschine an den Absender automatisch zurück. Es enthält neben der Bauteilzeichnung die Messstelle, das Ist-Maß, die grafische Darstellung des Maßes im Toleranzbereich sowie den Namen des Auszubildenden. Auf diese Weise erfolgt der gesamte Messprozess von der Aufgabenstellung bis zur Übersendung des Protokolls digital und papierlos.

Hersteller aus dieser Kategorie

Pilz GmbH & Co. KG

Felix-Wankel-Str. 2

D-73760 Ostfildern

0711 3409-0

info@pilz.de

www.pilz.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)
