

Hochgantry-Portalfräsmaschinen

Artikel vom 2. Mai 2024

Fräsmaschinen allgemein



Die neue Hochgantry Portalfräsmaschine ist in drei Varianten erhältlich (Bild: Soraluce).

Die neuen Hochgantry Portalfräsmaschinen der Reihe »Dynamic Line« von [Soraluce](#) wurden entwickelt, um unterschiedliche Fertigungsprozesse effizienter zu machen. Die Maschinen bieten ein großes Bearbeitungsvolumen dank Hochgeschwindigkeitsfräsen bei sehr hoher Präzision.

Bearbeitung unterschiedlicher Materialien

Der Schwerpunkt liegt dabei auf der Bearbeitung unterschiedlicher Materialien wie Verbundwerkstoffen, Aluminium sowie Metall- und Stahllegierungen. Für die einfache Bearbeitung komplexer Formen sind entweder 5-Achs-Gabelfräsköpfe oder Fräsköpfe mit hohem Drehmoment einsetzbar. Verschiedene Absaugsysteme, die sowohl im Maschinenraum als auch an den Fräsköpfen integriert sind, erleichtern die Entfernung von Staub und Ablagerungen, die bei den Bearbeitungsprozessen entstehen. Mit Achsgeschwindigkeiten von bis zu 60.000 mm/min und Beschleunigungen von bis zu 4 m/s² erlauben die Maschinen eine sehr produktive Bearbeitung. Die 5-Achs-Fräsköpfe mit Drehzahlen bis zu 30.000 U/min bieten nicht nur hohe Geschwindigkeit, sondern auch hohe Präzision und ermöglichen die Bearbeitung komplexer Geometrien. Die »High-Dynamics«-Funktion sorgt dafür, dass die Bearbeitung mit sehr hoher Präzision

bei gleichzeitig sehr hoher Geschwindigkeit ausgeführt wird. Um höchstmögliche Oberflächengüten zu erreichen, wurde laut Hersteller konstruktiv sicherstellt, dass die Maschinenleistung auch bei schwankenden Temperaturen und anspruchsvollen Bearbeitungsprozessen konstant bleibt. Zudem verfügen die Maschinen über eine hochkalibrierte Kinematik: Jede Bewegung wird präzise gesteuert und sorgfältig berechnet, um sicherzustellen, dass jedes Bauteil mit höchstmöglicher Präzision gefertigt wird. Herzstück der hohen Zerspanungsleistung sind die Fräsköpfe, die mit bis zu 73 kW eine entsprechende Leistung erbringen. Darüber hinaus besteht eine große Auswahl an 5-Achs-Fräsköpfen mit einem hohen Drehmoment von bis zu 2000 Nm, um auch sehr komplexe Bearbeitungen mit höchstmöglicher Präzision durchzuführen und ein breites Spektrum an Anwendungen in verschiedenen Industrien abzudecken. Moderne Dämpfungslösungen in Verbindung mit einer robusten Gussstruktur verbessern Stabilität und Leistungsfähigkeit weiter, um Vibrationen zu minimieren.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

[Firmenprofil ansehen](#)
