5-Achs-Schraubstock

Artikel vom **25. April 2024**
Spanntechnik und Spannwerkzeuge



Der 5-Achs-Schraubstock ist auch mit integrierter Spannkraftüberwachung erhältlich (Bild: Allmatic).

Der 5-Achs-Schraubstock »Telesense 125« mit integrierter Spannkraftüberwachung von Allmatic vereinfacht die 5-Achs-Bearbeitung. Hierfür bietet er viele Vorteile, z. B. ein geringes Anzugsmoment, umfangreiches Zubehör und eine integrierte Spannkraftüberwachung. Die Produktreihe wurde zuletzt um zwei weitere Versionen ergänzt.

Neue Version mit verlängertem Unterteil

Neu ist eine Version mit verlängertem Unterteil für eine Spannweite bis zu 665 mm. Bei einer Backenbreite von 125 mm bietet der 5-Achs-Schraubstock eine Spannweite von 0 bis 206 mm, mit einem Verlängerungselement der Spindel lassen sich ohne Wechsel des Unterteils 281 mm erreichen. Wer größere Werkstücke einspannen und bearbeiten

möchte, kann das modulare System des Schraubstocks um ein weiteres Unterteil mit 398 mm erweitern. Die Spannweite wird so auf 665 mm verlängert. Der gewohnte Spannkraftaufbau bleibt auch mit der Verlängerung erhalten. Optional ist der 5-Achs-Schraubstock in Höhe 187 mm und mit einer integrierten Spannkraftüberwachung erhältlich. Dadurch ist die Kraft beim Spannen des Werkstücks und während der Bearbeitung stets unter Kontrolle, Schwankungen oder ein Abfall der Spannkraft werden sofort ersichtlich. Die Kontrollmöglichkeit reduziert Fehler in der Bearbeitung und trägt sowohl zum Schutz des Personals als auch der Maschine bei. Die Spannkraft wird sofort auf dem Display angezeigt und kann via Bluetooth zudem auch an Endgeräte wie Smartphone oder Notebook übertragen werden. Der 5-Achs-Schraubstock ist modular aufgebaut. Durch die Erweiterung um verschiedene Zubehörteile wie Backen, Verlängerungen oder Niederzugelemente, lassen sich viele Aufspannungen realisieren. Die Universal-Schnellwechselbacke ermöglicht z. B. kurze Rüstzeiten, ein Backenwechsel ist laut Hersteller werkzeugarm innerhalb von 10 Sekunden machbar. Durch die Verwendung von Backenadaptern lassen sich alle mobilen Backen der Baureihen »NC8«, »Titan 2«, »Centrogripp« und »T-Rex« verwenden. Für die Bedienung des gesamten Schraubstocks sind lediglich ein Sechskantschlüssel M10 und ein Drehmomentschlüssel notwendig. Das geringe Anzugsmoment sorgt für ergonomische Arbeitsbedingungen. Eine kraftübersetze Spindel ermöglicht mit nur 50 Nm eine Spannkraft von 40 kN.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag