

Leistungsfähige Schaft-Gewindefräser

Artikel vom 16. April 2024
Präzisionswerkzeuge allgemein



Die neuen Schaft-Gewindefräser versprechen eine um 20 % höhere Leistung (Bild: Ceratizit).

Gewindefräsen eignen sich für alle genormten Gewindeprofile mit sämtlichen Toleranzen. Es wird besonders für asymmetrische, große und sehr teure Werkstücke eingesetzt, da beim Gewindefräsen sehr kurze Späne entstehen, was für einen sichereren Prozess sorgt. Außerdem wird eine geringere Antriebsleistung der verwendeten Maschinen benötigt als beim Gewindeschneiden. Dank geringen Schnittdrucks eignet sich Gewindefräsen auch für dünnwandige Bauteile. Mit den Schaftgewindefräsern »MonoThread SGF« und »SFSE« mit Senkfase aus der »PerformanceLine« konnte [Ceratizit](#) nach eigener Angabe die Leistung gegenüber dem Vorgängermodell um bis zu 20 % steigern. Im Vergleich zu einem Gewindebohrer hebt der Hersteller vor allem an den Gewindeflanken die deutlich glattere Oberflächenstruktur des gefrästen Gewindes hervor. Das gefräste Gewindeprofil weist kaum Ausbrüche auf, während der Gewindebohrer einzelne Partikel aus dem Material herausreißt und zur Kraterbildung führt. Beide Gewindefräser verhindern Materialausbruch unter anderem durch eine axiale Kühlmittelzufuhr. Der Hersteller führt an, dass sich die beiden Gewindefräser auch für hohen Vorschub v_f und hohe Schnittgeschwindigkeit v_c eignen, kurze Hauptzeiten inklusive. Die Gewindefräser lassen sich nachschleifen, teils auch

mehrmals. Das verbessert die Wirtschaftlichkeit und schont Ressourcen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
