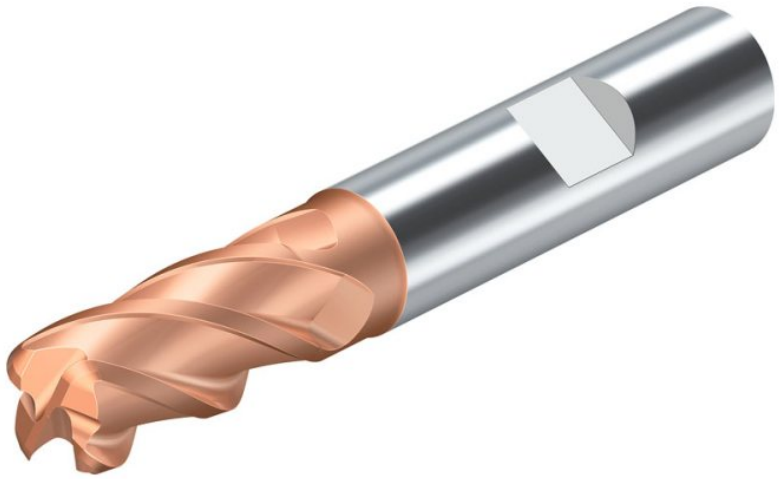
Fräser mit Eckenradius

Artikel vom **7. August 2019**
Präzisionswerkzeuge allgemein



Der Fräser mit Eckenradius und Halsfreischliff ergänzt das Portfolio. Bild: Walter

Mit den neuen Vollhartmetall-Fräsern »MC232 Perform« rundet Walter nach eigenen Informationen sein Portfolio ab und präsentieren erstmals einen Fräser in der wirtschaftlichen »Perform«-Produktlinie mit Eckenradius und Halsfreischliff. Das Programm in der »MC232 Perform«-Familie umfasst damit VHM-Fräser mit und ohne Halsschliff bzw. Eckenradius in insgesamt 126 Abmessungen, von Durchmesser 2 bis 20 mm. Die Fräser sind einsetzbar für alle typischen Fräsanwendungen (seitliches Fräsen, Vollnuten, Taschenfräsen, Helix-Eintauchen, Schrägeintauchen) und geeignet für unterschiedliche Werkstoffe und Frässtrategien. VHM-Fräser mit Eckenradien ermöglichen es dem Anwender, auf individuelle Bauteilgeometrien besser einzugehen. Zudem verbessert er die Standzeit des Fräsers, denn die Kantenstabilität wird erhöht, während der Halsfreischliff den Fräser flexibler macht, da der Anwender ihn mit mehr unterschiedlichen Schnitttiefen einsetzen kann. Hauptanwendung sind ISO-P-Werkstoffe, als Nebenanwendungen werden ISO M und ISO K genannt. Besonders interessant sind die neuen Fräser laut Hersteller für Job-Shopper und Produzenten mit häufig wechselnden Aufträgen bzw. Stückzahlen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag