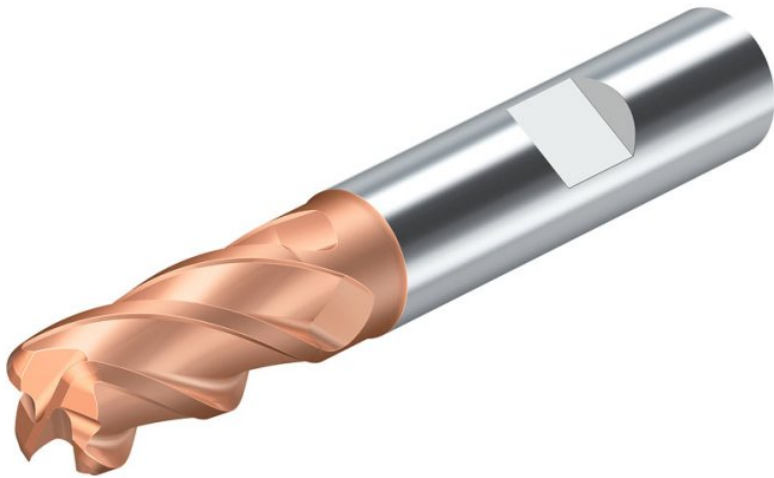


Fräser mit Eckenradius

Artikel vom 7. August 2019
Präzisionswerkzeuge allgemein



Der Fräser mit Eckenradius und Halsfreischliff ergänzt das Portfolio. Bild: Walter

Mit den neuen Vollhartmetall-Fräsern »MC232 Perform« rundet Walter nach eigenen Informationen sein Portfolio ab und präsentieren erstmals einen Fräser in der wirtschaftlichen »Perform«-Produktlinie mit Eckenradius und Halsfreischliff. Das Programm in der »MC232 Perform«-Familie umfasst damit VHM-Fräser mit und ohne Halsschliff bzw. Eckenradius in insgesamt 126 Abmessungen, von Durchmesser 2 bis 20 mm. Die Fräser sind einsetzbar für alle typischen Fräsanwendungen (seitliches Fräsen, Vollnuten, Taschenfräsen, Helix-Eintauchen, Schrägeintauchen) und geeignet für unterschiedliche Werkstoffe und Frässtrategien. VHM-Fräser mit Eckenradien ermöglichen es dem Anwender, auf individuelle Bauteilgeometrien besser einzugehen. Zudem verbessert er die Standzeit des Fräsers, denn die Kantenstabilität wird erhöht, während der Halsfreischliff den Fräser flexibler macht, da der Anwender ihn mit mehr unterschiedlichen Schnitttiefen einsetzen kann. Hauptanwendung sind ISO-P-Werkstoffe, als Nebenanwendungen werden ISO M und ISO K genannt. Besonders interessant sind die neuen Fräser laut Hersteller für Job-Shopper und Produzenten mit häufig wechselnden Aufträgen bzw. Stückzahlen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57

D-40472 Düsseldorf

0211 989240-0

info@zccct-europe.com

www.zccct-europe.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
