Optimierte Fertigungsprozesse

Artikel vom **26. März 2024**
Laser

Der neue, groß dimensionierte Bandspeicher trägt zur Optimierung der Fertigungsprozesse im Werk Hellenthal bei (Bild: Schoeller).

Effizientere und bessere Produktionsprozesse sind die zentralen Ziele der von der Schoeller Werk GmbH & Co. KG im März 2023 eingeleiteten Standortentwicklung. Einer der Schwerpunkte lag dabei auf dem Laser-Schweißverfahren. Um die Produktionsprozesse darauf auszurichten, wird bei dem Hersteller von geschweißten und nachgezogenen Edelstahlrohren in mehreren Werken der Maschinenpark neu aufgestellt.

Bandspeicher für höhere Effizienz

Ein wesentlicher Schritt dieses Konzepts ist die Inbetriebnahme weiterer Bandspeicher im Laser-Kompetenzzentrum in Hellenthal. Bandspeicher tragen zur Produktionseffizienz bei, da diese Maschinen es ermöglichen, einen Teil der Bandcoils so lange zu speichern, dass das Personal die Coils wechseln kann, ohne die Schweißlinien anzuhalten. Dadurch werden sowohl der Materialausschuss reduziert als auch die Anlagenverfügbarkeit gesteigert. Bislang wurden im Werk Bandspeicher nur an den Laser-Schweißlinien im mittleren Abmessungsbereich eingesetzt. Um die

Produktionseffizienz auch bei den großen Laser-Schweißlinien zu steigern, musste ein Anbieter von größer dimensionierten Bandspeichern gefunden werden. Nach langer Suche wurde man bei einem italienischen Hersteller fündig, sodass im Jahr 2023 die Bandspeicher für die großen Laser-Schweißlinien geliefert und in den letzten Wochen des Jahres sukzessive installiert sowie erfolgreich in Betrieb genommen werden konnten. Diese Optimierungsmaßnahmen sind für das Unternehmen Teil einer umfassenden Strategie zur Steigerung der Produktionseffizienz. Mit diesen Maßnahmen zur Schrottreduzierung und zur Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit will der Rohrproduzent nicht nur die Qualität sichern, sondern auch die Effizienz seiner Produktionsprozesse steigern.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2018 Kuhn Fachverlag