

## Werkzeugsystem für reduzierte Schnittkräfte

Artikel vom **2. August 2019**

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN



Das neue Werkzeugsystem ermöglicht einen sehr weichen Schnitt. Bild: Iscar

Werkzeughersteller Iscar präsentiert auf der EMO in Halle 4, Stand E38 sein neues Werkzeugsystem »Logiq 4 Turn« für die Bearbeitung von ISO-P- und ISO-M-Werkstoffen. Es besitzt doppelseitige positive Wendeschneidplatten mit vier Schneiden für das ISO-Drehen. Das System reduziert laut Hersteller die Schnittkräfte. Das System verfügt über eine spezielle Flankengeometrie. Durch die schwalbenschwanzähnliche Klemmung sitzen die Platten besonders fest und ermöglichen dem Anwender stabile Bearbeitungen. Gleichzeitig hat es eine positive Geometrie an der Schneide, die zu Schnittkraftreduzierungen führt. Durch die Kombination von Stabilität und positiver Auslegung der Schneide soll das neue System überall da sein Einsatzgebiet finden, wo aktuell CNMG- oder CCMT- Wendeschneidplatten zum Einsatz kommen. Die Wendeschneidplatten sind unter der Bezeichnung »CXMG« für das Schlichten und die mittlere Bearbeitung von Stahl, rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen erhältlich. Sie werden über ein Kniehebelsystem in die Werkzeughalter montiert, die mit einer zielgerichteten Kühlung direkt in der Schnittzone ausgelegt sind, um die Standzeit zu verlängern und die Späne effektiv abzuführen.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn  
GmbH**

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

**Boehlerit GmbH & Co. KG**

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

[info@boehlerit.com](mailto:info@boehlerit.com)

[www.boehlerit.com](http://www.boehlerit.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---