Rohrbiegezellen

Artikel vom **14. März 2024**
Blechrundbiegemaschinen



Die vollelektrische Multiradius-Rohrbiegemaschine schafft Biegen und Trennen innerhalb sehr kurzer Taktzeiten (Bild: Schwarze-Robitec).

Mit der »CNC 80 E TB MR« stellt Schwarze-Robitec eine vollelektrische Multiradius-Rohrbiegemaschine vor, welche die beiden Prozessschritte Biegen und Trennen

kombiniert und so kurze Taktzeiten ermöglicht. Durch das speziell entwickelte und in der Maschine implementierte »Circular Cutting Device« lassen sich Rohre ohne Materialverschnitt in Einzelstücke trennen. Drei Schneidrädchen fahren im Abstand von 120° mehrmals um das Rohr und trennen es nach und nach ab. Dabei entstehen keine Späne und die Schnittqualität ist so hoch, dass keine zusätzliche Kalibrierung vorgenommen werden muss. Die Rohrbiegemaschine kann in eine vollautomatische Biegezelle eingebunden werden. Sämtliche Produktionsschritte rund um das Biegen greifen damit bestmöglich ineinander. Mit der kompakten Rohrbiegemaschine »CNC E 25 Orbital« können einzelne Stromschienen und ganze Systeme zu komplexen Geometrien gebogen werden. Die ausgeklügelte Maschinenkonzeption ermöglicht ein Biegen sowohl über die flache als auch hohe Seite der Stromschienen. Sowohl bei Kupfer als auch bei Aluminium mit und ohne Isolierung bietet die Maschine sehr hohe Geschwindigkeiten bei gleichzeitig hoher Präzision und erfüllt laut Hersteller damit die anspruchsvollen Anforderungen der Automobilbranche für die Elektromobilität.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH
Hohr 4
D-53804 Much
02245 2703
info@blechpartner.de
www.blechpartner.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag