

Bearbeitung von Gussteilen

Artikel vom **14. März 2024**
Fräsmaschinen allgemein



Das Bearbeitungszentrum wurde gezielt für die Bearbeitung von Gussteilen entwickelt (Bild: Fill).

Sondermaschinenbauer und Systemintegrator [Fill](#) entwickelt Lösungen für unterschiedliche Branchen und Anwendungen. Ein Beispiel für die Gießerei- und Metallzerspanungstechnologie ist das Bearbeitungszentrum »Syncromill C21-63/600 Y1200«. Mit 600 mm Spindelabstand und 1200 mm Y-Verfahrweg wurde die Maschine vorrangig für die hochpräzise Bearbeitung länglicher Elektronikgehäuse aus Druckguss sowie von Profilen entwickelt. Der Hersteller hebt bei dieser Maschinenbaureihe Dynamik, Prozesssicherheit und Effizienz besonders hervor. Das flexible Maschinenkonzept erlaubt unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben mit sehr kurzen Nebenzeiten. Durch die Verwendung intelligenter Spannkonzpte werden Werkstücke wirtschaftlich und effizient bearbeitet. Die Verkettung mit vor- oder nachgeschalteten Prozessen kann flexibel an individuelle Anforderungen angepasst werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH

Hohr 4
D-53804 Much
02245 2703
info@blechpartner.de
www.blechpartner.de
[Firmenprofil ansehen](#)
