

Extralange VHM-Bohrer

Artikel vom **20. Februar 2024**
 Präzisionswerkzeuge allgemein



Die neuen Tiefloch-VHM-Bohrer sind für längere Standzeiten ausgelegt (Bild: Seco Tools).

Anwendern, die Löcher mit einer Tiefe von 40xD bis 60xD bohren möchten, verspricht [Seco Tools](#) mit seinen neuen »X-tra Long«-VHM-Bohrern eine bis zu 15 % höhere Standzeit im Vergleich zu anderen extralangen VHM-Bohrern. Die neue Bohrerreihe biete schnelle, zuverlässige Leistung bei Stahl, Rostfrei und Gusseisen sowie gute Leistung bei der Bearbeitung von Inconel, Titan und gehärtetem Stahl auf branchenüblichen Bearbeitungszentren. Die besondere Werkzeuggeometrie und Beschichtung sollen den Verschleiß der Freiflächen sowie des Werkzeugkerns minimieren und Absplitterungen sowie plötzliche Brüche verhindern. Dank Schneidkantenpräparation verspricht der Hersteller glattere Schneidkanten, ebenere Oberflächen und die Einhaltung engerer Toleranzen als beim Bürsten. Die VHM-Bohrer können bis zu drei Mal aufbereitet werden, ohne die spezifizierte Bohrtiefe zu verlieren.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
