Extralange VHM-Bohrer

Artikel vom **20. Februar 2024**
Präzisionswerkzeuge allgemein



Die neuen Tiefloch-VHM-Bohrer sind für längere Standzeiten ausgelegt (Bild: Seco Tools).

Anwendern, die Löcher mit einer Tiefe von 40xD bis 60xD bohren möchten, verspricht Seco Tools mit seinen neuen »X-tra Long«-VHM-Bohrern eine bis zu 15 % höhere Standzeit im Vergleich zu anderen extralangen VHM-Bohrern. Die neue Bohrerreihe biete schnelle, zuverlässige Leistung bei Stahl, Rostfrei und Gusseisen sowie gute Leistung bei der Bearbeitung von Inconel, Titan und gehärtem Stahl auf branchenüblichen Bearbeitungszentren. Die besondere Werkzeuggeometrie und Beschichtung sollen den Verschleiß der Freiflächen sowie des Werkzeugkerns minimieren und Absplitterungen sowie plötzliche Brüche verhindern. Dank Schneidkantenpräparation verspricht der Hersteller glattere Schneidkanten, ebenere Oberflächen und die Einhaltung engerer Toleranzen als beim Bürsten. Die VHM-Bohrer können bis zu drei Mal aufbereitet werden, ohne die spezifizierte Bohrtiefe zu verlieren.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag