Bohrer für Serienfertiger

Artikel vom **6. August 2018**
Bohrmaschinen

Mit dem »DC166« bringt Walter einen Vollhartmetall-Stufenbohrer für Aluminium auf den Markt. Das innengekühlte Sonderwerkzeug ist optimiert für Minimalmengenschmierung (MMS) oder Kühlung mit Emulsion. Interessant ist der Bohrer vor allem für Serienfertiger mit hohen Losgrößen, vorzugsweise im Automotive-Bereich. Denn bei der Bearbeitung von Aluminium-Bauteilen mit vielen gleichen Löchern oder beim Tieflochbohren erreicht der Bohrer Produktivitätssteigerungen von 20 bis zu 30?%, verglichen mit gerade-genuteten Bohrern. Grund dafür ist eine entsprechende Steigerung des Vorschubs. Diese resultiert aus einer speziellen Schneidengeometrie mit Ausspitzung und sehr scharfen Schneidkanten sowie polierten Spannuten. Die scharfen Schneiden eignen sich für weiche Werkstoffe. Ausspitzung und polierte Spannuten verbessern den Spanabtransport. Über die Effizienz eines normalen Stufenbohrers hinaus, der zwei oder mehr Arbeitsschritte in einem Werkzeug verbindet, verkürzt dieser Bohrer nicht nur die Taktzeiten durch höhere Produktivität, er erhöht auch die Prozesssicherheit. Das Sortiment der Bohrerfamilie umfasst Durchmesser von 4 bis 20 mm und Längen bis 30 × D. Bearbeitbar sind alle Aluminium-Werkstoffe, sowohl Guss- als auch Knetlegierungen. Typische Einsatzgebiete sind zum Beispiel Motorblock, Gehäuse für Getriebe, Elektromotoren oder Pumpen, Fahrwerksteile wie Schwenklager oder Radträger. Oder

ganz generell: Aluminium-Bauteile mit sehr vielen gleichen oder tiefen Bohrungen.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag