

Brikettiermaschinen

Artikel vom 1. August 2019

Abfallbehandlung, Recycling und Entsorgung



Brikettieranlage. Bild :Ruf

Wo gefräst, gedreht oder geschliffen wird, fallen Späne. Der richtige Umgang damit kann profitabel sein – vorausgesetzt, der Fertigungsbetrieb verfügt über Brikettiermöglichkeiten wie sie die Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG anbietet. Den Fachbesuchern der EMO 2019 zeigt das Unternehmen in Halle 7, Stand D71, wie die Potenziale mit hydraulischen Brikettieranlagen erschlossen werden können. Damit lassen sich verschiedene Metalle pressen: Stahl, Guss, Aluminium, Kupfer und vieles weitere. Die Vorteile sind generell vielfältig: Der Spänewert wird erhöht, Platz wird gespart, die Logistik wird einfacher und nicht zuletzt werden auch Kühlenschmierstoffe zurückgewonnen. So ist es laut Hersteller beispielsweise möglich, die Restfeuchte der erzeugten Späne, die durchschnittlich bei 10 bis 15 % liegt, auf unter drei Prozent bei Aluminium oder unter zwei Prozent bei Gusseisen zu senken. Selbst bei Edelstahlspänen wird die Restfeuchte auf 3 bis 5 % reduziert

Hersteller aus dieser Kategorie

ACE Stoßdämpfer GmbH

Albert-Einstein-Str. 15

D-40764 Langenfeld

02173 9226-10

info@ace-int.eu

www.ace-ace.de

[Firmenprofil ansehen](#)
