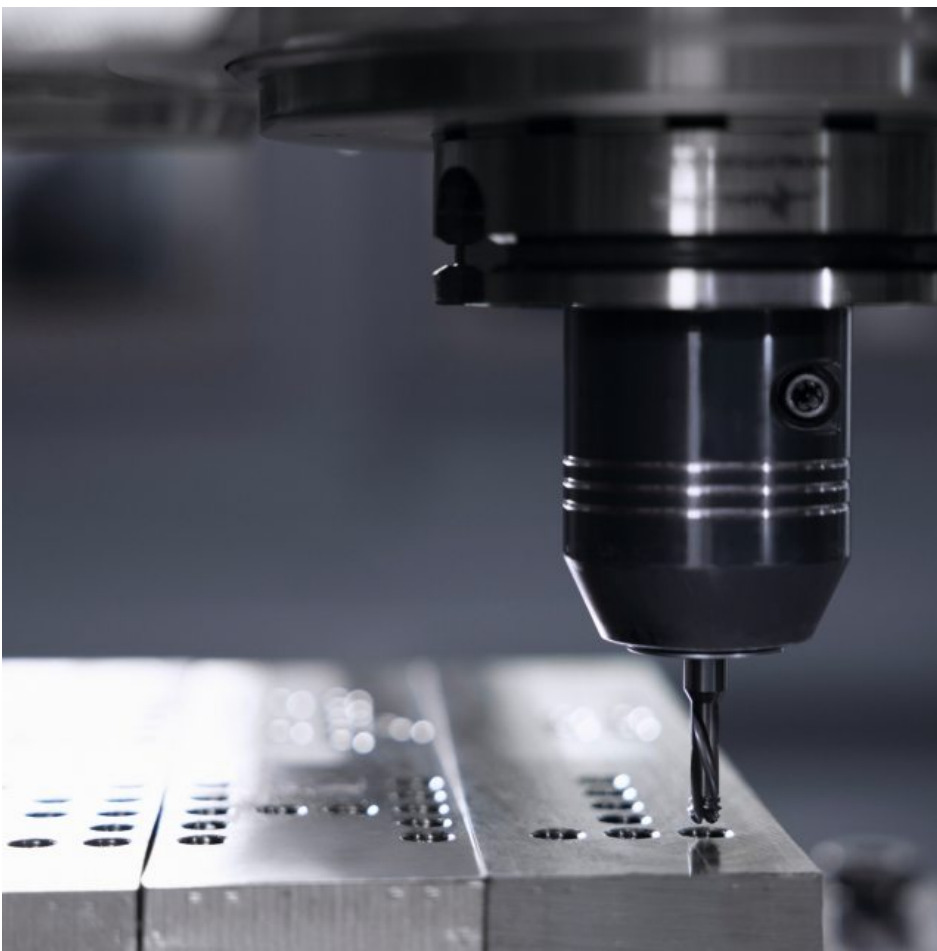


Walter stellt 3-in-1-Lösung für die schnelle Gewindebearbeitung vor

Artikel vom **29. Januar 2024**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Unter dem Namen »Thrill-tec« stellt [Walter](#) neue Gewindefräswerkzeuge vor, welche die Bearbeitungsschritte Kernlochbohren (Drilling) und Gewinden (Threading) in einem Werkzeug und Arbeitsgang kombinieren. Das gilt auch für den neuen Zirkularbohrgewindefräser »TC645 Supreme«, der zudem eine Fase am Gewindeeingang herstellen kann.



Der neue Gewindefräser ist Bohr-, Gewinde- und Fas-Werkzeug in einem (Bild: Walter).

Mit dem Zusammenfassen der Arbeitsschritte erhöht Walter die Produktivität beim Anwender und macht den 3-in-1-Gewindefräser sowohl für die Massenfertigung als auch für Kleinserien interessant. Massenfertiger profitieren, so der Werkzeughersteller, von hohen Standzeiten und kurzer Bearbeitungszeit – auch weil infolge der Mehrfachfunktion weniger Maschinenstillstände aufgrund von Werkzeugwechseln entstehen. Für Kleinserienhersteller lohnt sich der neue Gewindefräser, weil diese nur noch ein Werkzeug einsetzen müssen und so neben Werkzeugwechseln auch Maschinenplätze einsparen. Maßgeblich für die Multitasking-Fähigkeit des linksschneidenden Gewindefräasers ist dessen stirnseitige Fräsgeometrie sowie die innere Kühlmittelzufuhr. Diese optimiert die Spanabfuhr auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und Zahnvorschüben, sodass das Werkzeug sowohl für Grund- als auch Durchgangsgewinde in den Abmessungen 2 bzw. 2,5xDN eingesetzt werden kann. Den Universal-Gewindefräser empfiehlt Walter für die ISO-Werkstoffe P, M, K, N und S bis 48 HRC, wozu nicht zuletzt die hauseigene Beschichtung in der Sorte »WB10TJ« beiträgt. Neben hoher Prozesssicherheit und Universalität sprechen für den neuen Fräser »TC645 Supreme« vor allem die Wirtschaftlichkeit, denn die Kosten pro Gewinde blieben durch die schnellere Bearbeitung sowie die Einsparung von Wechselzeiten vergleichsweise gering. Walter bietet den Fräser zunächst in den Abmessungen M4...M12, UNC8...UNC $\frac{1}{2}$ und G1/16...G $\frac{1}{4}$. an.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57

D-40472 Düsseldorf

0211 989240-0

info@zccct-europe.com

www.zccct-europe.com

[Firmenprofil ansehen](#)
