# Vollhartmetall-Tieflochbohrer bis 50xD

Artikel vom **29. Januar 2024**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Bislang kommen für das Tieflochbohren meist teure Sonderwerkzeuge zum Einsatz. Iscar hat jetzt einen neuen spiralisierten Vollhartmetallbohrer in Funktionslängen bis zu 50xD für hohe Bohrgenauigkeit, Stabilität, Prozesssicherheit und glatte Oberflächen entwickelt.

Die VHM-Tieflochbohrer sind in den Funktionslängen 30xD, 40xD und 50xD verfügbar (Bild: Iscar).

Die neuen VHM-Tieflochbohrer »Soliddrill« von Iscar sind in Durchmessern von 3 bis 10 mm erhältlich und erlauben präzise Bohrungen von 30xD, 40xD und 50xD. Die 135°-Split-Point-Schneidengeometrie ist für die Bearbeitung aller gängigen ISO-P-, ISO-M- und ISO-K-Werkstückstoffe geeignet, woraus für Anwender sichere Prozesse und hohe Bohrgenauigkeit resultieren. Die doppelte Führungsfase verbessert die Bohrstabilität und ermöglicht glatte Oberflächen. Dank Multilayer-Beschichtung kann auch mit hoher Geschwindigkeit gebohrt werden. Die Werkzeuge sind mit einer inneren Kühlmittelzuführung ausgestattet, die das Kühlschmiermittel direkt in die Schnittzone bringt. Das erhöht die Standzeit und verbessert im Zusammenspiel mit den polierten Spankammern die Spanevakuierung.

**Hersteller aus dieser Kategorie**

**Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH**
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

**Lukas-Erzett GmbH & Co. KG**
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag