

Vollhartmetall-Tieflochbohrer bis 50xD

Artikel vom 29. Januar 2024

Präzisionswerkzeuge allgemein

Bislang kommen für das Tieflochbohren meist teure Sonderwerkzeuge zum Einsatz. [Iscar](#) hat jetzt einen neuen spiralisierten Vollhartmetallbohrer in Funktionslängen bis zu 50xD für hohe Bohrgenauigkeit, Stabilität, Prozesssicherheit und glatte Oberflächen entwickelt.



Die VHM-Tieflochbohrer sind in den Funktionslängen 30xD, 40xD und 50xD verfügbar
(Bild: Iscar).

Die neuen VHM-Tieflochbohrer »Soliddrill« von Iscar sind in Durchmessern von 3 bis 10 mm erhältlich und erlauben präzise Bohrungen von 30xD, 40xD und 50xD. Die 135°-Split-Point-Schneidengeometrie ist für die Bearbeitung aller gängigen ISO-P-, ISO-M- und ISO-K-Werkstückstoffe geeignet, woraus für Anwender sichere Prozesse und hohe Bohrgenauigkeit resultieren. Die doppelte Führungsphase verbessert die Bohrstabilität und ermöglicht glatte Oberflächen. Dank Multilayer-Beschichtung kann auch mit hoher Geschwindigkeit gebohrt werden. Die Werkzeuge sind mit einer inneren Kühlmittelzuführung ausgestattet, die das Kühlschmiermittel direkt in die Schnittzone bringt. Das erhöht die Standzeit und verbessert im Zusammenspiel mit den polierten Spankammern die Spanevakuierung.

Hersteller aus dieser Kategorie

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0

le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11
D-47877 Willich
02154 9285-0
info@jorgen.de
www.jorgen.de
[Firmenprofil ansehen](#)
