

Clevere Lösungen für die Zerspanung von Iscar

Artikel vom 4. September 2023

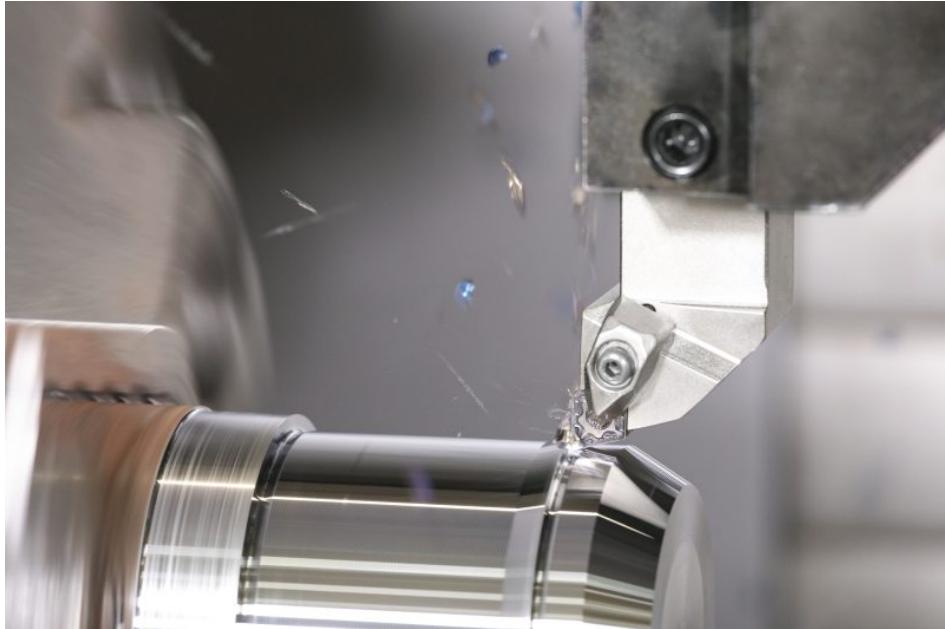
Präzisionswerkzeuge allgemein

Auf der [»EMO 2023«](#) in Hannover zeigt [Iscar](#) in Halle 4, Stand E38, viele Neuheiten aus seinem Portfolio.



Das Drehsystem »Neoswiss« mit Wechselköpfen unterstützt Anwender bei der Kleinteilbearbeitung auf Langdrehern (Bild: Iscar).

Mit »Neoswiss« stellt Iscar z. B. ein intelligentes Drehwerkzeug vor, das zahlreiche Einsatzmöglichkeiten und kurze Rüstzeiten bietet sowie bedienerfreundlich ist. Mit Wechselköpfen unterstützt es Anwender bei der Kleinteilbearbeitung auf Langdrehern. Das Drehsystem besteht aus einem Schaft und sechs Werkzeugköpfen für alle typischen Anwendungen wie Drehen, Ab- und Einstechen, Gewinde- oder Stechdrehen. Die Köpfe werden benutzerfreundlich mit nur einer Schraube im Schaft befestigt. Dank Klemmmechanismus und Vierpunktanlage sitzen sie fest und sicher. Neu bei den »Neoturn«-Drehwerkzeugen zum Außen- und Innendrehen mit verschiedenen Klemmmechanismen und austauschbaren Köpfen ist die doppelseitige Wendeschneidplatte »XNMG« mit einer 70°-Geometrie.



Die »Neoturn«-Drehwerkzeuge wurden für das Außen- und Innendrehen entwickelt (Bild: Iscar).

Iscar empfiehlt sie fürs Schlichten und für mittlere Bearbeitungen in Schnitttiefen von 0,5 bis 3,5 mm. Durch ihr spezielles Design bietet sie im Vergleich zu herkömmlichen Varianten eine bessere Bauteilzugänglichkeit. Darüber hinaus sparen Anwender Werkzeugkosten.

Wechselkopfbohrsystem für hohe Leistung

Mit »Logiq3Cham« zeigt ISCAR sein effizientes dreischneidiges Wechselkopfbohrsystem für höchstmögliche Vorschubgeschwindigkeiten.



Dreischneidiges Wechselkopfbohrsystem für maximale Vorschubgeschwindigkeiten
(Bild: Iscar).

Im Vergleich zu konventionellen Bohrwerkzeugen mit zwei Schneiden erlaubt »Logiq3Cham« laut Hersteller um bis zu 100 % höhere Vorschubwerte, was die Produktivität deutlich steigert. Die neue »H3P-IQ«-Bohrkopfgeometrie mit den geschwungenen Hauptschneiden hat Iscar für den Einsatz im ISO-P- und ISO-K-Bereich entwickelt. Sie ermöglicht ein weiches Schnittverhalten mit kurz brechenden Spanlocken. Für das Wechselkopfbohrsystem sind jetzt auch Flachbohrköpfe verfügbar. Zudem zeigt Iscar die »Neodo S890«-Wendeschneidplatten für »Helido«-Plan- und Eckfräser. Die doppelseitigen WSP erzeugen einen weichen Schnitt bei Schnitttiefen bis zu 5 mm – bei hohem Zeitspanvolumen und mit großer Prozesssicherheit.



»Neodo S890«-Wendeschneidplatten (Bild: Iscar).

Die WSP wurden speziell für das wirtschaftliche Schruppen und Semifinishing von ISO-K- und ISO-P-Werkstoffen entwickelt. Sie besitzen acht wendelförmige, rechte Schneidkanten und einen Anstellwinkel von 90° für hohe Leistung bei einer maximalen Schnitttiefe von 5 mm.

Competence Center stellen sich vor

Auf der »EMO 2023« haben die Besucher auch die Gelegenheit, die unterschiedlichen Competence Center von Iscar's Mutterkonzern IMC kennenzulernen und mit den Expertinnen und Experten ins Gespräch zu kommen. Ob PKD- oder CBN-bestückte Wendeschneidplatten, Vollhartmetallwerkzeuge zum Bohren und Fräsen, PKD-Werkzeuge oder Tieflochbohrer – an den Ständen von BSW, Outiltec, MasterRound, ITTEDI und Unitac stehen für diese Themengebiete Ansprechpartner bereit. Die [»EMO 2023«](#) findet vom **18. bis 23. September 2023** in Hannover statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11
D-47877 Willich
02154 9285-0
info@jongen.de
www.jongen.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
[Firmenprofil ansehen](#)
