»Maschinenbau + Metallbearbeitung 2023« mit Schwerpunktthema Resilienz

Artikel vom **24. Juli 2023**
Ausbildung, Weiterbildung

Was macht Unternehmen resilient und welche Chancen ergeben sich für resiliente Unternehmen? Mit diesem Einstieg möchte die diesjährige »Maschinenbau + Metallbearbeitung« den Leserinnen und Lesern wieder wertvolle Tipps für den betrieblichen Erfolg auch in schwierigen Zeiten liefern.

Die aktuelle Ausgabe können Sie direkt beim Verlag bestellen. »Maschinenbau + Metallbearbeitung 2023« ist auch als E-Paper erhältlich.

Bild: Kuhn.

Auch in der diesjährigen Ausgabe erwarten Sie wieder viele Fach- und Autorenbeiträge sowie zahlreiche Produktinfos zu neuen Entwicklungen und Dienstleistungen. Der (lockere) rote Faden ist in diesem Jahr das Thema »Resilienz«, denn in Zeiten der Dauerkrise ist der Aufbau von Resilienz offensichtlich das Gebot der Stunde. Unser Magazin will Ihnen wieder Anregungen und Lösungen aufzeigen, wie sie ihr Unternehmen resilienter und nachhaltiger aufstellen sowie die Fertigung effizienter

gestalten können.

Aus dem Inhalt »Maschinenbau + Metallbearbeitung 2023«

Titelthema: Beckhoff – Modularer Automatisierungsbaukasten revolutioniert den Schaltschrankbau

Modularer Automatisierungsbaukasten revolutioniert den Schaltschrankbau

Mit dem »MX-System« als modularem Automatisierungsbaukasten hat Beckhoff sein bisheriges Produktportfolio in ein neues Gehäusesystem verpackt und zugleich so ausgebaut, dass die daraus entstandene Lösung Schaltschränke vollständig ersetzen kann – eine Revolution in der Automatisierungstechnik und eine neue Benchmark für die elektrische Ausstattung von Maschinen und Anlagen. Beitrag lesen.

Forum: Chancen für resiliente Unternehmen

Werte sind das Fundament für Wandel

Mensch und Infrastruktur

Im Forum geben 16 Persönlichkeiten aus der

Branche Einblick in ihre Firmenstrategie — diesmal mit dem Fokus zur Stärkung der Unternehmensresilienz und welche Chancen sich daraus ergeben.

Horn: Eine lange Partnerschaft

»Unsere Qualität zahlt Dich aus«: So lautet das interne Firmenmotto der Knott GmbH aus dem bayerischen Eggstätt. Dieses Motto lebt der Inhaber und Geschäftsführer Valentin Knott seinen Mitarbeitenden täglich vor. Seit über 40 Jahren lenkt er das Unternehmen, welches sich auf die Entwicklung und Fertigung im Bereich der Bremsen- und Anhängertechnik spezialisiert hat. Dabei verbindet das Unternehmen eine lange Partnerschaft mit dem Hersteller von Präzisionswerkzeugen Horn.

Ganter: Maschinenelemente – Innovationen für den Maschinen-, Werkzeug- und Formenbau

Der Normteilspezialist Ganter erweitert stetig sein Lieferprogramm. Aktuelle Neuheiten sind zwei kompakte und robuste Winkelgetriebe, selbstsichernde Gewindetragbolzen für Hebe-, Sicherungs- und Transportaufgaben sowie neue Niederzugspanner, die durch ihre universelle und spezifische Anwendbarkeit

vor allem im Vorrichtungs- und Werkzeugbau sowie bei Kleinserien zum Einsatz kommen.

Lapp: EMV – Neue Technologie bremst Störströme aus

Neue Technologie bremst Störströme aus

Durch die zunehmende Vernetzung von Maschinen und Anlagen gewinnt auch das Thema elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) immer mehr an Bedeutung. Besonders beim Einsatz Frequenzumrichter-gesteuerter Motoren kann es vermehrt zu unerwünschten Strömen auf den Potenzialausgleichsleitungen (PA) oder Schutzerdleitungen (PE) kommen. Ein neues Kabeldesign von Lapp vermindert zuverlässig Ableitströme und liefert einen entscheidenden Beitrag zu verbesserter EMV.

Index: Komplettbearbeitung – Zwillinge für leistungsstarkes Dreh-Fräsen

Zwillinge für leistungsstarkes Dreh-Fräsen

Für Anwender, die komplexe Bauteile mit bis zu 900 Millimeter Drehlänge bearbeiten, hat Index zwei neue Dreh-Fräszentren im Programm. Ausgestattet mit baugleicher Haupt- und Gegenspindel, einer kräftigen

Motorfrässpindel mit Y/B-Pinolen-Kinematik und zwei unteren Werkzeugrevolvern erledigen beide Maschinen die Bearbeitung in einem Arbeitsgang.

Ecoroll: Festwalzen – CO2-Einsparungspotenziale in der Bauteilproduktion

CO2-Einsparungspotenziale in der Bauteilproduktion

Die Herausforderung, CO2 einzusparen, wird in Zukunft auch in der Produktion von Bauteilen an Bedeutung gewinnen. Um dem zu begegnen, kann bereits bei der Konstruktion durch Ausnutzung der Oberflächen- und Randzoneneigenschaften Leichtbau integriert und dann prozesssicher sowie kosteneffizient in der Fertigung umgesetzt werden. Zusätzliche positive Effekte bietet das Festwalzen von Ecoroll, durch dessen Beitrag der CO2-Fußabdruck eines Bauteils um bis zu 30 Prozent reduziert werden kann.

Liebherr: Automation/Palettenhandling – Durchlaufzeiten auf ein Viertel reduziert

Durchlaufzeiten auf ein Viertel reduziert

Im Teisnacher Werk des Technologiekonzerns

Rohde & Schwarz automatisiert ein Palettenhandhabungssystem der Liebherr-Verzahntechnik GmbH vier 5-Achs-Bearbeitungszentren. Damit gelang es nicht nur, eine hohe Teilevielfalt auf einer verketteten Fertigungsanlage zu integrieren, sondern vor allem die Durchlaufzeiten der Teile erheblich zu reduzieren.

Gmatic: Betriebsreinigung – Sauberkeit unter Arbeitsschutzaspekten

Sauberkeit unter Arbeitsschutzaspekten

Die Betriebsreinigung beinhaltet sehr viel mehr als nur die subjektive Beurteilung von »sauber« oder »schmutzig«. Der ehemals formulierte Anspruch »Die Produktion von Sauberkeit« ist längst zu kurz gegriffen, da dieser die Komplexität des Themas einschränkt.

Pilz: Wesentliches stets im Blick

Wesentliches stets im Blick

In den Abkantpressen des Pressenherstellers Bystronic sorgen ein kamerabasiertes Schutzsystem und ein Automatisierungssystem von Pilz für sichere, effiziente und bedienerfreundliche Prozesse. Mit dem neu entwickelten Modul zur Biegewinkelmessung erweitert der Maschinenbauer den Leistungsumfang des Schutzsystems: Die an die Steuerung übermittelten Bilddaten

zeigen das aktuelle Winkelmaß direkt beim Abkanten auf dem Bediendisplay an, aufwendige Handmessungen oder teure Winkelmesssysteme entfallen.

Vlex: Faszinierend einfach

Faszinierend einfach

Die Mevaco GmbH aus Göppingen ist Anbieter von Streckmetallen und Lochblechen mit hoher Variantenvielfalt. Zehn Standorte in ganz Europa bedienen dabei mehr als 20.000 Kunden. Um die IT-Infrastrukturen der Tochter- und Vertriebsgesellschaften zu konsolidieren und über eine zentrale Datenbank abzubilden, löste das Unternehmen sein Bestands-ERP zugunsten einer Lösung von VLEXsoftware ab.

Mehr Einblick in die aktuelle Ausgabe gibt die Leseprobe »Maschinenbau + Metallbearbeitung 2023«, die auch als E-Paper erhältlich ist. Die Print-Ausgabe »Maschinenbau + Metallbearbeitung« können Sie direkt beim Verlag bestellen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag