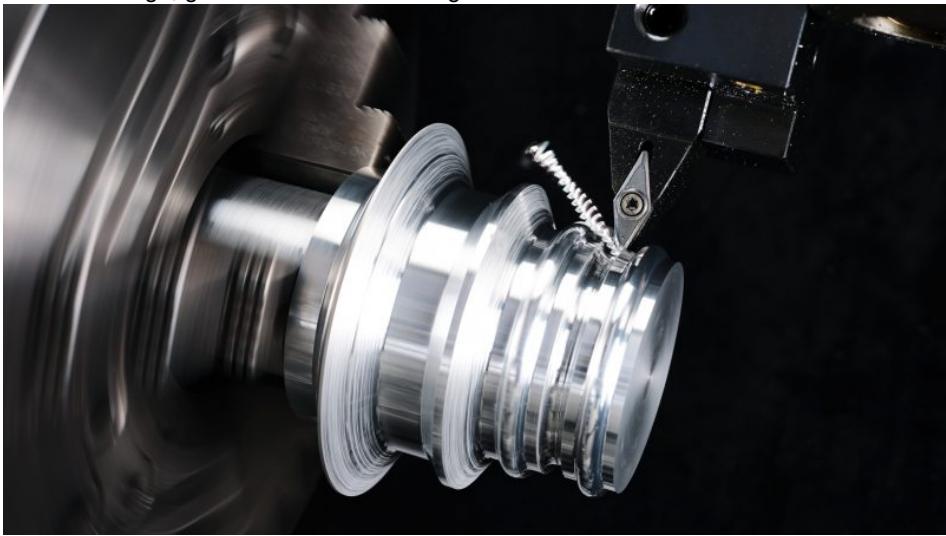


## ISO-Wendeschneidplatten

Artikel vom 26. Mai 2023

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN



AL-Wendeschneidplatten bei der Schlicht-Profilierung einer zylindrischen N1-Aluminiumstange (Bild: Widia/Kennametal).

Der zur [Kennametal-Gruppe](#) gehörende Hartmetallspezialist [Widia](#) hat sein ISO-Drehwerkzeugportfolio um Wendeschneidplatten in AL-Geometrie erweitert und verstärkt damit sein Angebot an kostengünstigen Werkzeugen für kleine bis mittlere Werkzeugmaschinen zur Bearbeitung von Aluminium und anderen Nichteisenwerkstoffen. Die Schneideinsätze in AL-Geometrie werden in zwei Schneidstoffsorten angeboten: die unbeschichtete Ultrafeinstkornsorte »WU10HT« sowie die PVD-AlTiN-beschichtete Sorte »WU05PT«. Varianten in gängigen Ausführungen einschließlich C-, D-, R-, T- und V-Einsätzen erhöhen die Werkzeugoptionen weiter. Neben der hohen Vielseitigkeit durch unterschiedliche Sorten- und Formangebote nennt der Hersteller weitere Vorteile: Die hochglanzpolierte Spanfläche verbessert die Spanabfuhr und die seitlich geschliffene Wendeschneidplatte verfügt über eine besonders scharfe Schneidkante, was die Präzision insgesamt erhöht und die Schnittkräfte reduziert. Mit der neuen AL-Geometrie bieten die neuen ISO-Wendeschneidplatten Anwendern eine kostengünstige, universelle Lösung für mittlere Drehanwendungen sowie für die Schlichtbearbeitung von Aluminium und anderen Nichteisenwerkstoffen. Der Hersteller verspricht geringere Schnittkräfte, längere

Standzeiten und eine höhere Werkzeugproduktivität.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---