

Zirkularfrässystem mit neun Schneiden

Artikel vom 26. Mai 2023

Präzisionswerkzeuge allgemein



Das Zirkularfrässystem wurde um Schneidplatten mit neun Zähnen erweitert (Bild: Horn/Sauermann).

Nutfräsen, Trennfräsen oder Verzahnungsfräsen: Dies sind nur drei Frässtypen, welche das Zirkularfrässystem der [Paul Horn GmbH](#) beherrscht. Das Frässystem ist multifunktional für weitere Frässtypen einsetzbar: ab einem Innendurchmesser von 8 mm für die präzise Bohrungsbearbeitung, das Schlitzfräsen von schmalen Nuten mit einer Breite ab 0,25 mm oder das Fräsen von Passverzahnungen. Damit bietet sich das System als Problemlöser sowohl in zahlreichen Standardvarianten als auch in speziellen Sonderformen für individuelle Anforderungen an.

Um drei weitere Zähne erweitert

Um das Zerspanvolumen im Fräsvorgang weiter zu steigern, erweitert der Hersteller das Zirkularfrässystem um Schneidplatten mit nun neun Zähnen. Die kleineren Durchmesser

des Systems waren bisher mit maximal sechs Schneiden erhältlich. Drei Zähne mehr bieten im Einsatz weitere Vorteile: Zum einen verkürzt sich die Fertigungszeit durch die höhere mögliche Vorschubgeschwindigkeit, zum anderen erhöht sich die Standzeit. Darüber hinaus zeigen die Schneidplatten einen ruhigen und vibrationsarmen Lauf gegenüber den Schneidplatten mit weniger Zähnen. Diese Vorteile tragen neben der hohen Gesamtfräseleistung des Werkzeugsystems auch zu einer höheren Wirtschaftlichkeit und zur Senkung der Werkzeugkosten bei. Die neuen neunschneidigen Frässysteme »M911«, »M913« und »M928« sind in Schneidbreiten von 1,5...3 mm als Standard lagerhaftig. Die maximale Frästiefe liegt bei 3,5 mm, 4,5 mm sowie bei 6,5 mm. Je nach zu bearbeitendem Werkstoff sind die Schneidplatten mit unterschiedlichen Beschichtungen verfügbar. Der Vollhartmetall-Werkzeugschaft stellt durch seine Masse die Schwingungsdämpfung im Fräsvorprozess sicher. Alle Varianten der Werkzeugschäfte sind mit einer inneren Kühlmittelzufuhr ausgestattet.



Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

[Infos zum Unternehmen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com
