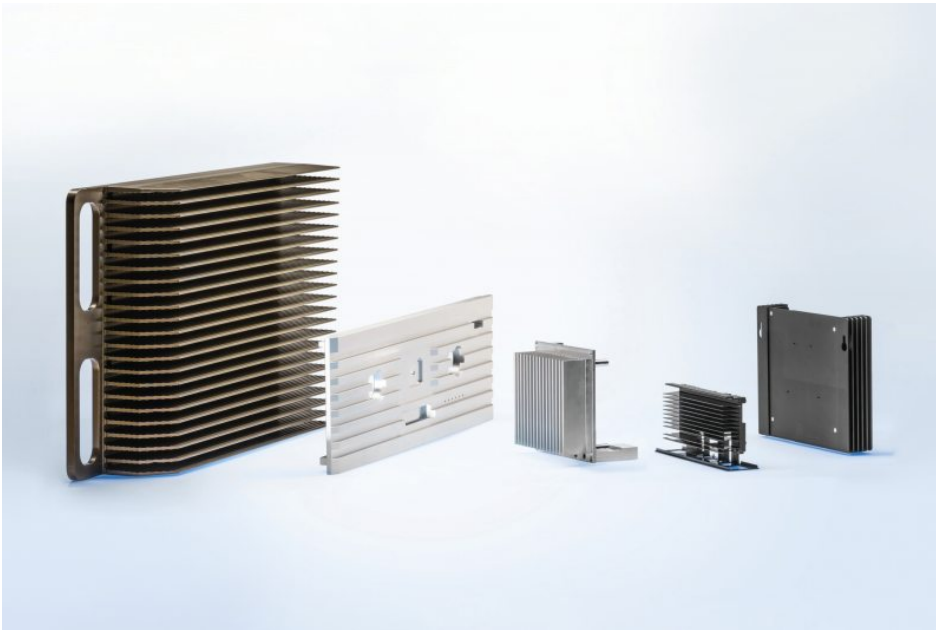


## Kühlkörper aus extrudierten Alu-Profilen

Artikel vom 26. Mai 2023

Bauelemente



Kühlkörper aus extrudierten Aluminiumprofilen sind so individuell wie ihre Anwendungen (Bild: CTX).

Die Anwendungsmöglichkeiten der im Strangpressverfahren gefertigten Profilkühlkörper von [CTX](#) sind ebenso vielfältig wie ihre Gestaltungsoptionen. Mit seiner sehr großen Auswahl an Standard-Strangkühlkörpern und kundenindividuellen Extrusionskühlösungen bietet das Unternehmen für nahezu jede Anwendung den passenden Profilkühlkörper an.

### Projekt- und anwendungsbezogene Kühllösungen

Klassische Profilkühlkörper kühlen elektronische Bauteile durch natürliche Konvektion und tragen damit zur dauerhaft zuverlässigen Funktion elektronischer Geräte bei. Da sie keine beweglichen Teile enthalten, sind sie vollständig wartungsfrei. Zudem gestattet das Extrusionsverfahren die Realisierung individueller Kühlkörpergeometrien – von

einfach bis komplex. Das typische Material der extrudierten Kühlkörper ist eine Aluminium-Stranggusslegierung mit einer Wärmeleitfähigkeit von 180 W/mK. In Ausnahmen kommt auch Reinaluminium oder Reinkupfer zum Einsatz. Die Werkzeugkosten für die Anfertigung einer anwendungsspezifischen Matrize, die Geometrie des Profilkühlkörpers vorgibt, fallen verglichen mit anderen Produktionsverfahren gering aus. Verfahrensbedingt ergibt sich allerdings eine Mindestprofillänge, wodurch sich Aluminiumprofilkühlkörper vor allem für die Serienfertigung anbieten. Zu den Standard-Strangpresskühlkörpern zählen z. B. Lamellen-, Kammprofil- und Fingerkühlkörper. Die Größe der Standard-Profilkühlkörper reicht von 12,4 mm bis 750 mm Breite, das Gewicht beträgt zwischen 130 g/m und 75,1 kg/m und der Wärmewiderstand liegt bei Rth-Werten zwischen 81,6 °C/W und 0,04 °C/W. Außerdem realisiert das Unternehmen projekt- und anwendungsbezogene Kühllösungen. Auf Wunsch werden auch die nachträgliche CNC-Bearbeitung nach Zeichnungsvorgabe sowie die Oberflächenveredlung der Profilkühlkörper durch Lackierung, Chromatierung, Eloxierung oder Pulverbeschichtung übernommen. Eine Beschriftung per Siebdruck oder Lasergravur sowie sand- bzw. glasperlgestahlte Oberflächen sind ebenfalls realisierbar.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

##### **Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH**

Horn-Str. 1  
D-72072 Tübingen  
07071 7004-0  
[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)  
[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **ACE Stoßdämpfer GmbH**

Albert-Einstein-Str. 15  
D-40764 Langenfeld  
02173 9226-10  
[info@ace-int.eu](mailto:info@ace-int.eu)  
[www.ace-ace.de](http://www.ace-ace.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG**

Friedensinsel  
D-73432 Aalen  
07361 504-0  
[rudketten@rud.com](mailto:rudketten@rud.com)  
[www.rud.com](http://www.rud.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---