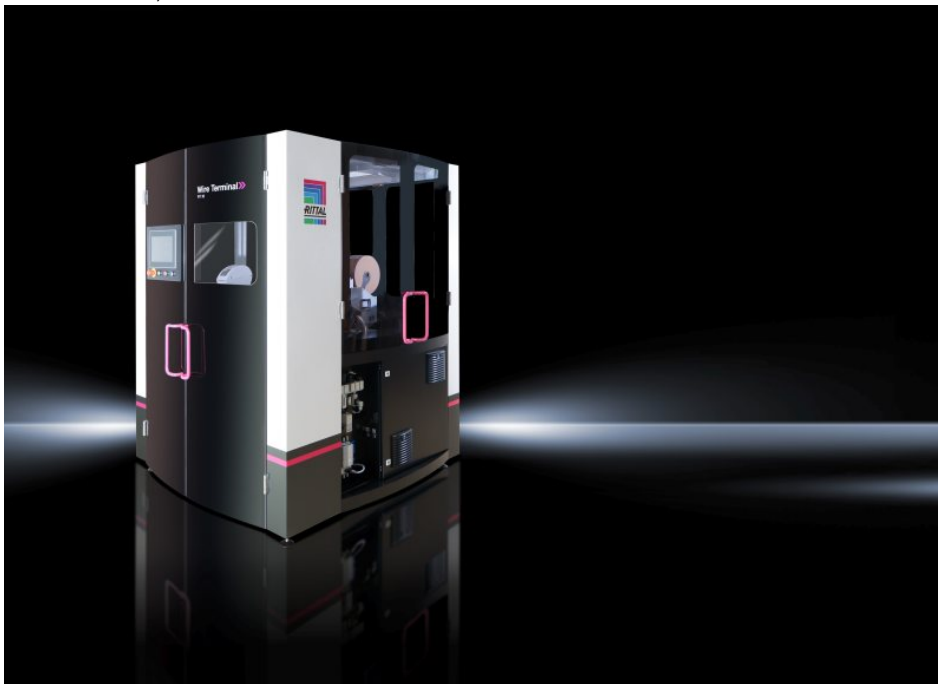


Drahtkonfektionierungsmaschine

Artikel vom 9. Januar 2019

Elektrotechnik, Elektronik



Das neue »Wire Terminal« von Rittal konfektioniert vollautomatisch Drähte. Bild: Rittal

Beim Verdrahten einer Steuerungs- oder Schaltanlage sind zahlreiche Arbeitsschritte notwendig. Das Verdrahten stellt mit rund 50 % des Arbeitsaufwands den größten Anteil am Gesamtaufwand zur Erstellung eines Schaltschranks dar. Hier besteht also ein großes Potenzial für Effizienzsteigerungen, das mit automatisierten Abläufen gehoben werden kann. Der neue kompakte Drahtkonfektionier-Vollautomat »Wire Terminal WT« von Rittal hilft dabei, die Verdrahtung wirtschaftlicher und effizienter zu machen. Ohne Umrüstung können bis zu 24 bzw. 36 unterschiedliche Drähte in den Querschnitten von 0,5 mm² bis 2,5 mm² vollautomatisiert produziert werden. Abhängig von der Anzahl der Drähte sind die entsprechenden Drahtlager zu wählen. Die Arbeitsschritte Ablängen, Abisolieren und Crimpen erfolgen, ohne dass Personal eingreifen muss. Das optional erhältliche Drucksystem kann die Drähte schwarz oder weiß bedrucken. Die so konfektionierten Drähte werden mit dem gesteuerten Ordnungssystem an die

nachgelagerten Prozessschritte übergeben. Das Ordnungssystem besteht aus einem 13-fachen Ablagesystem mit Drahtschienenmagazinen und kann bis zu 1300 Drähte aufnehmen.

Einfacher und nahtloser Datenfluss

Für höchstmögliche Effizienz der automatisierten Abläufe in der Werkstatt ist eine durchgängige Datenhaltung eine wichtige Grundlage. Das neue »Wire Terminal WT« verfügt dazu über entsprechende Schnittstellen. Die Daten aus der Aufbauplanung mit Eplan Pro Panel können so nahtlos für die Konfektionierung der Drähte verwendet werden. Alternativ können die Daten auch direkt an der Maschine manuell eingegeben werden. Die fertig konfektionierten Drähte, die das »Wire Terminal« in dem Ordnungssystem ablegt, stehen für die Verdrahtung zur Verfügung. Damit dies mit dem Werkzeug »Smart Wiring« von Eplan funktioniert, sind die Drähte passend sortiert. laut Hersteller kann die Maschine die Drahtkonfektionierung im Steuerungs- und Schaltanlagenbau um das achtfache beschleunigen. Die vollautomatische Produktion garantiert dabei gleichzeitig eine kontinuierlich hohe Qualität. Eine Investition in die automatisierte Drahtkonfektionierung soll sich auch für kleine und mittelständische Steuerungs- und Schaltanlagenbauer lohnen, bereits ab einem Volumen von über 300 Schaltschränken pro Jahr sei eine schnelle Amortisation der Investition möglich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20
D-33415 Verl
05246 963-0
info@beckhoff.com
www.beckhoff.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Euchner GmbH + Co. KG

Kohlhammerstr. 16
D-70771 Leinfelden-Echterdingen
0711 7597-0
info@euchner.de
www.euchner.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Pilz GmbH & Co. KG

Felix-Wankel-Str. 2
D-73760 Ostfildern
0711 3409-0
info@pilz.de
www.pilz.com
[Firmenprofil ansehen](#)
