CNC-Profilbearbeitungszentrum

Artikel vom **26. Mai 2023**
Fräsmaschinen allgemein

Die CNC-Maschine zur Bearbeitung von Aluminiumprofilen bietet eine Bearbeitungslänge von bis zu 20 m (Bild: Auratronic).

Für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen, z. B. zur Fertigung von Fenster-, Tür- und Fassadensystemen, hat Auratronic das neue CNC-Profilbearbeitungszentrum »AT-520 SBZ« entwickelt. Mit Bearbeitungslängen von 7,5…20 m können Aluminiumprofile umfangreich bearbeitet werden, z. B. (Gewinde-)Fräsen, Sägen, Zuschneiden oder Klinken. Neben den Bearbeitungslängen sind auch die Querschnittmaße anpassbar, Querschnitte von 300 mm x 400 mm können bis zu 500 mm x 700 mm erweitert werden. Für die umfangreiche Bearbeitung steht ein 16-fach-Werkzeugwechsler zur Verfügung. Neben Fräsern fasst dieser auch Sägen bis 500 mm bzw. 650 mm Durchmesser und Winkelaggregate. Die CNC-Achsen sind mit Absolut-Wegmesssystemen ausgerüstet, sodass die Achsen nicht mehr referenziert werden müssen. Gesteuert wird das Bearbeitungszentrum über eine Steuerung des Typs »Sinumerik 840 DSL«, wobei auch alle Servomotoren, Frequenzumrichter und die Maschinensicherheit (»Safety Integrated«) aus dem Hause Siemens stammen. Über den Hersteller ist auch für den weltweiten 24h-Garantieaustausch gesorgt.

Automatische Spannerpositionierung

Auf dem Tisch befinden sich bis zu 16 Spannbalken, die je über eine eigene CNC-Achse unabhängig gesteuert werden. Durch die automatische Spannerpositionierung werden Rüst- und Fertigungszeiten reduziert, sämtliche Spannbewegungen sind automatisiert und es müssen keine Spanner manuell umgebaut werden. Besonderen Wert wurde laut Herstellerangabe auf die ergonomische Bauweise gelegt. Die Anlagekante wurde nach

vorne verlagert, sodass das Bedienpersonal die Profile nicht in die Maschine heben muss. Im vorderen Bereich der Maschine befinden sich keine störenden Lichtschranken. Somit kann hier der komplette Bereich für die Bestückung ohne Störkanten genutzt werden. Alle Bearbeitungen finden bei ruhendem Profilstab statt. Der Hersteller betont die hohe Dynamik der Antriebe, die für optimierte Ergebnisse in der 6-Seiten-Bearbeitung sorgen.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH
Hohr 4
D-53804 Much
02245 2703
info@blechpartner.de
www.blechpartner.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag