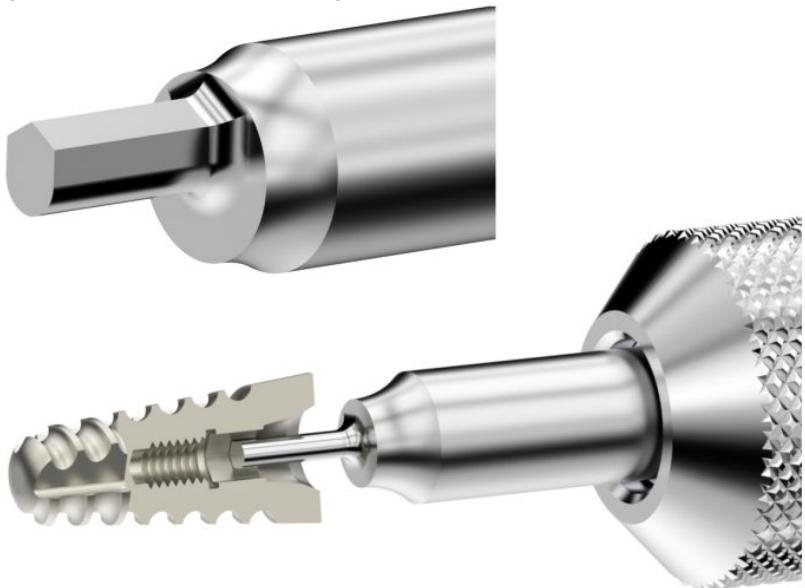


Stoßwerkzeug zur Sechskant-Herstellung

Artikel vom 24. Mai 2023

Werkzeuge für die spanlose Bearbeitung



Sechskant-Mehrbereichs-Stoßstempel im Teilprofil (Bild: Hobe GmbH).

Genauso wie Zerspanungsbetriebe gezwungen sind, sich der Dynamik ihres Wettbewerbsumfelds stetig anzupassen, sind Spezialanbieter von Mikrobearbeitungswerkzeugen gefordert, die Leistungsfähigkeit ihrer Werkzeugkonzepte kontinuierlich zu verbessern. Ohne Einbußen bei der Qualität müssen Einrichtungszeiten verkürzt, Standzeiten verbessert und neue Werkstoffe bearbeitet werden. Hier bietet [Hobe](#) seinen Kunden ein umfassendes Werkzeug-Know-how bei der Mikro-Innenbearbeitung. Mit den Teilprofil-Stoßwerkzeugen zur Sechskant-Herstellung »BRM« erreicht man laut Hersteller höhere Flexibilität und erhält zusätzliche Anpassungsmöglichkeiten. Die Teilprofil-Stoßwerkzeuge sind so ausgelegt, dass mehrere Schlüsselweiten mit einem Werkzeug gefertigt werden können. Insbesondere bei kleinen Losgrößen, kann so die Anzahl an Werkzeugen bzw. Werkzeugwechseln

reduziert werden. Zusätzlich bietet die Nutzung dieser Stoßstempel die Möglichkeit, auch auf kompakteren Langdrehautomaten Sechskantprofile zu stoßen. Die Stoßstempel sind im Standard von Schlüsselweite 1,0 bis 6,4 erhältlich. Durch die Schnittstelle zum bewährten Haltersystem »SDA« des Herstellers geht der Werkzeugwechsel mit sehr hoher Genauigkeit, absoluter Lageorientierung und ohne zusätzliche Werkzeuge vorstatten. Die so verkürzten Rüstzeiten steigern zusammen mit den neuen Stoßstempeln die Flexibilität und Produktivität merkbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzgrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)
