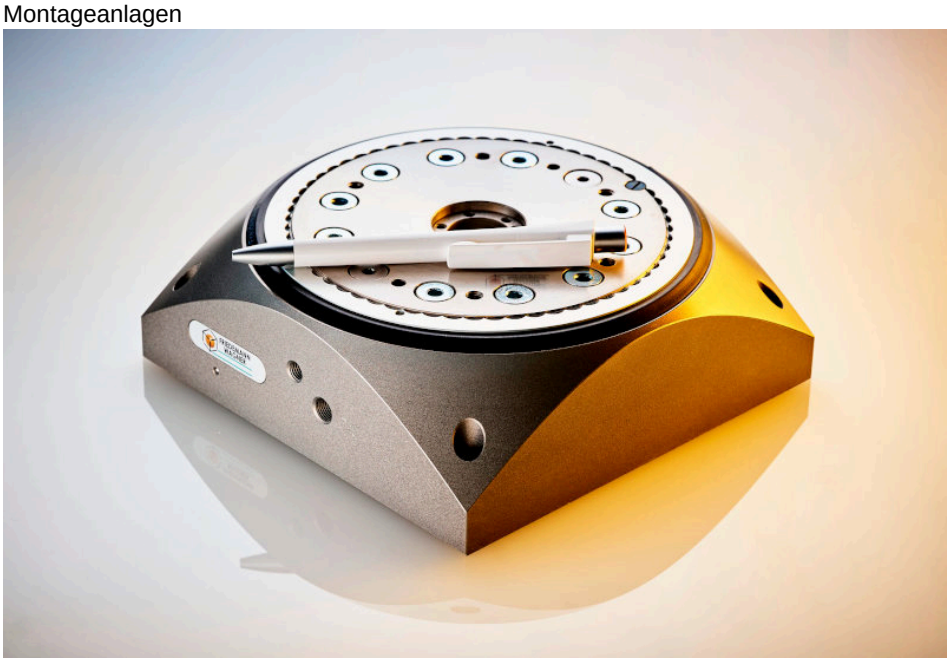
Manueller Rundschalttisch

Artikel vom **26. April 2023**
Montageanlagen



Der manueller Rundschalttisch wurde für hybride Anwendungen entwickelt (Bild: Friedemann Wagner).

Als langjähriger Hersteller pneumatischer Rundschalttische ergänzt die Friedemann Wagner GmbH ihr Lieferprogramm um das manuelle Modell »RSE-6-M«, das für hybride Anwendungen wie teilautomatisierte Montage- bzw. Prüfplätze oder Übergabe von Werkstücken an Cobots entwickelt wurde. Bei dieser Art von Anwendungen kann ein Drehteller als Betriebsmittel zwischen den Stationen fungieren, er verriegelt am Ende des manuellen Drehvorgangs in der Endposition. So kann das Werkstück im angrenzenden Zellenbereich automatisiert entgegengenommen und bearbeitet werden. Der Mensch bestimmt durch die Bearbeitung am Werkstück den Takt, anwendungsbedingt wird in obigen Fällen manuell gedreht. Somit kann bei der Konstruktion auf zusätzliche Sicherheitstechnik wie Lichtgitter oder Zweihandbetätigung verzichtet werden – mit entsprechenden Vorteilen bei Kosten, Platzbedarf und Zyklus.

Stark verrundetes Gehäuse gegen Verletzungen

Der in Teilungen 2, 3, 4, 6 und 12 verfügbare manuelle Rundschalttisch ist nach Drehung zwangsverriegelnd. Die Entriegelung erfolgt pneumatisch, z. B. über einen externen Schalter oder aus dem Prozess heraus. Die Endlagenabfrage kann per Sensor erfolgen. Drehsinn und Teilungen können vom Anwender umgebaut werden, hierfür sind Umbausätze verfügbar. Die Außenmaße betragen 180 mm x 180 mm x 62 mm. Um Verletzungen zu vermeiden, ist die Form des harteloxierten Gehäuses stark verrundet. Im verzinkten Stahlteller befinden sich Gewinde- und Passbohrungen zur Aufnahme von Werkstück oder Werkstückträger. Mit einem Gewicht von 5,8 kg ist ein ortsveränderlicher Einsatz realisierbar. Die Montage erfolgt durch Anschrauben und über mitgelieferte Zentrierringe. Innerer Aufbau, Aufnahmen und Lagerung basieren auf der über 40-jährigen Erfahrung des Unternehmens in Konstruktion, Fertigung und Montage pneumatischer Rundschalttische. Neben hybriden Anwendungen ist der Rundschalttisch auch für rein manuelle Prozesse einsetzbar, z. B. bei der wechselseitigen Bearbeitung eines schweren Werkstücks wie das Verschalten der Anschlussklemmen eines Steuertrafos.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag