

Werkzeughalter für die Präzisionsbearbeitung

Artikel vom 6. März 2023

Spanntechnik und Spannwerkzeuge

Zur Messe [»DST Dreh- und Spantage Südwest«](#) in Villingen-Schwenningen zeigt [Eppinger](#) in Halle D, Stand 109, sein komplettes Werkzeughalterportfolio, so auch das Wechselsystem »Preci-Flex«.



Angetriebener Werkzeughalter mit BMT-Schnittstelle und »Preci-Flex«-Adaptersystem für CNC-Maschinen (Bild: ESA Eppinger).

Das Werkzeugwechselsystem »Preci-Flex« von ESA Eppinger ist flexibel und vielfältig in unterschiedlichen Varianten einsetzbar.



Bild: ESA Eppinger.

»Unser Werkzeugwechselsystem basiert auf der Spannzangentechnologie. Das heißt, wir haben einen Grundhalter, in den Standard-Spannzangen mit Standard ER-Spannmuttern eingebaut werden können. In die gleiche Schnittstelle können nach dem Kegel-Plananlagen-Prinzip unsere ›Preci-Flex‹-Adapter eingebaut werden.« (Uwe Eppinger, Geschäftsführer).

Meist müssen die Anwender sich im Vorfeld für ein Werkzeugsystem entscheiden. Bei dem System von Eppinger können jedoch flexibel Spannzange oder Adapter verwendet werden. So gebe es bezüglich der Anwendung auch keine Einschränkung.

Hohe Systemsteifigkeit

Das Werkzeugwechselkonzept minimiert laut Hersteller durch seine optimierte Systemsteifigkeit Vibrationen und unterstützt die Hochpräzisionsbearbeitung. Die sehr hohe Systemsteifigkeit wird aufgrund einer Spannkraft mit bis zu 2 t erzielt, die wiederum mit einem geringen Anzugsmoment der Schrauben erreicht wird. Auch die Standzeit der eingesetzten Werkzeuge erhöht sich laut Hersteller messbar, sodass Rüstzeiten minimiert und Produktivität erhöht werden. Zudem sei die Verletzungsgefahr beim Werkzeugwechsel durch den Adaptergebrauch geringer. Schließlich kann das Werkzeugwechselsystem durch seinen kompakten und kurzen Aufbau für unterschiedliche Bearbeitungslängen prozesssicher eingesetzt werden, z. B. auch beim Tieflochbohren und bei Werkzeugen mit längerer Auskراكung. Um die Schrumpfbarkeit des Werkzeugadapters vorzuführen, wird auf dem Messestand ein Schrumpfgerät von Diebold gezeigt. Eine spezielle Software mit fest hinterlegten Parametern für »Preci-Flex«-Adapter macht den Schrumpfprozess schonend und verhindert das oft übliche Überhitzen der Aufnahmen beim Schrumpfen. Die [»DST Südwest«](#) findet vom **29. bis 31. März 2023** in Villingen-Schwenningen statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Str. 3

D-78120 Furtwangen

07723 6507-0

info@ganternorm.com

www.ganternorm.com

[Firmenprofil ansehen](#)
