

Lösungen für den Maschinenschutz

Artikel vom 2. Februar 2023

Maschinenschutz



Detailaufnahme einer Abdeckung von vorne in den Arbeitsraum: Die Aluschürze befindet sich links, die zweigeteilte Abdeckung rechts (Bild: Hennig).

Der Maschinenschutz ist ein wichtiges Element für einen einwandfreien Produktionsprozess, für die Arbeitssicherheit und die Produktqualität. Auch die

Langlebigkeit einer Maschine hängt von deren Schutzsystem ab. Die [Hennig GmbH](#) bietet die passenden Maschinenschutzsysteme an, um Achsen und Wellen gegen äußere Einflüsse zu schützen und Staub, Schmutz sowie Späne vom Arbeitsraum fernzuhalten, die den Bearbeitungsprozess stören und die Präzision der Maschine negativ beeinflussen oder gar einen Maschinenausfall verursachen können.

Unterschiedliche Produkte für den vollumfänglichen Schutz

Für die vielen Facetten des Maschinenschutzes bietet das Unternehmen diverse Produktgruppen an: Späneförderer und Systeme für die Kühlmittelfiltration halten sicher den Verschnitt aus den Prozessen fern und Faltenbälge schützen nicht nur Führungsbahnen vor Verschmutzung, sie verhindern auch, dass das Bedienpersonal versehentlich in die Maschine greift und sich verletzt. Komplette Rückwandsysteme für die Werkzeugmaschine schirmen den Arbeitsbereich sicher ab, wobei individuelle Spindeldurchführungen konstruktiv berücksichtigt werden können, und Rolloabdeckungen eignen sich für alle Bereiche, in denen wenig Bauraum zur Verfügung steht oder in denen eine vollständige Abdeckung nicht erforderlich ist. Auch die Kombination mit Gliederschürzen ist möglich. Ob Retrofit oder Neuauslegung – immer sind die passenden Maßnahmen für eine langfristige Maschinensicherheit eine Frage der Systemauslegung. Bei einer Teleskopstahlabdeckung erstellt man z. B. gemeinsam die passende Schablonenform, kontrolliert die Form auf die Führung und klärt die Kollisionsstellen ab. Nach Freigabe erfolgt die Fertigung inklusive den Ausstattungsbauteilen wie Abstreifsystem, Gleiter und Führungen. Je nach Bauform der ausgewählten Abdeckung und erforderlichen Sonderformen, z. B. für Maschinenrückwände oder Spindeln, entscheiden die lokalen Gegebenheiten über Größe und Einbaulage der Abdeckung. Hinsichtlich Dynamik, Geschwindigkeit, Spänefluss und Geräuschentwicklung stimmen sich die Entwicklungspartner noch ab, um den gewünschten Anforderungen zu entsprechen.

Hersteller aus dieser Kategorie
