

## Neue Schruppfräser für die Aluminiumbearbeitung

Artikel vom **9. Januar 2023**  
 Präzisionswerkzeuge allgemein

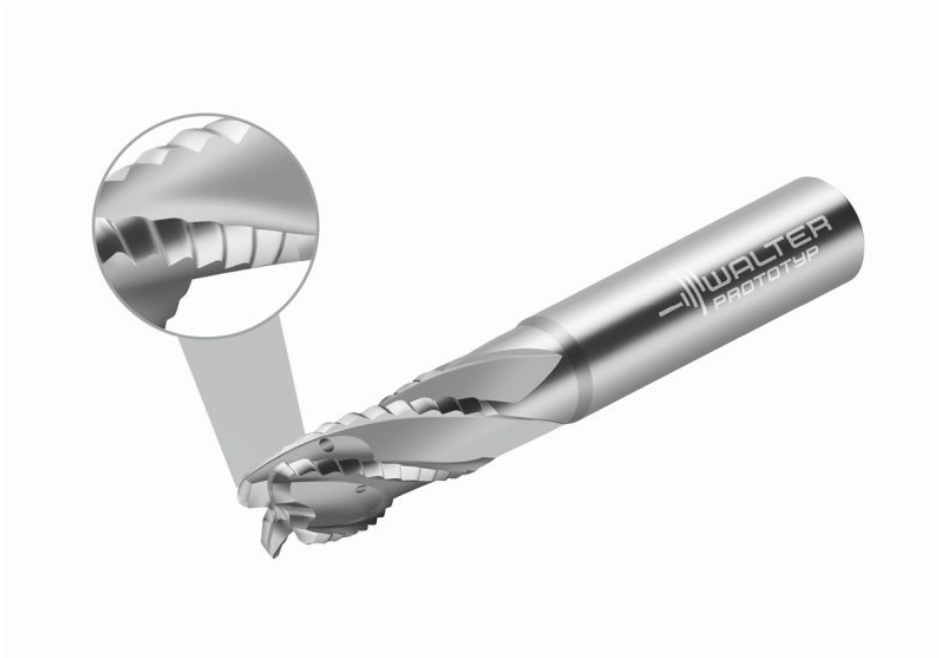
[Walter](#) erweitert sein VHM-Fräserprogramm für die ISO-N-Bearbeitung um zwei differenzierte Schrupp-Spezialisten.



Vollhartmetall-Fräser »MD265 Supreme« (Bild: Walter).

Der mit und ohne Beschichtung angebotenen Dreischneider »MD265 Supreme« (Ø 16 bis 25 mm) verfügt über sternförmig angeordnete Kühlkanäle sowie robuste Schneidkanten mit Rapax-Profil. Er wurde ausgelegt, um hohe Produktivität und Prozesssicherheit zu erzielen, z. B. für Anwendungen in der Automobilindustrie. Unbeschichtet mit polierten Oberflächen oder beschichtet mit der neuen Walter-Sorte »WJ30DD«, kann der Fräser die Spanabfuhr optimieren, Materialanhaftungen verringern und insbesondere beim Aluminium-Druckguss mit hohen Silizium-Anteilen die Standzeit

erhöhen.



Vollhartmetall-Fräser »MD268 Advance« (Bild: Walter).

Der universell einsetzbare Fräser »MC268 Advance« (Ø 6 bis 25 mm) mit poliertem Kordelprofil ist für langspanende Aluminium-Knetlegierungen konzipiert, die z. B. in der Luftfahrtindustrie häufig anzutreffen sind. Die Kühlmittelaustritte des 3-, wahlweise 4-schneidigen Fräasers sind radial angeordnet. Er eignet sich besonders gut für innovative Strategien wie das dynamische Fräsen und senkt durch seine Reconditioning-Fähigkeit die Werkzeugkosten. Beide Vollhartmetallfräser zielen laut Hersteller darauf ab, die Bearbeitungszeiten in ISO N zu verkürzen und das Zerspanvolumen merklich zu erhöhen. Beide Fräser verfügen über die »V-Schneide«, eine spezielle Walter-Entwicklung, die den Wärmeeintrag ins Material minimiert. Die geriffelten Schneidkantenprofile der Fräser zerlegen die Späne in kurze, gut beherrschbare Segmente. Dies erhöht die Prozesssicherheit und Anwender können mit geringerer Schnittkraft fahren, was Spindelleistung einspart bzw. die Effizienz der eingesetzten Leistung maximiert.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH**

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Boehlerit GmbH & Co. KG**

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

[info@boehlerit.com](mailto:info@boehlerit.com)

[www.boehlerit.com](http://www.boehlerit.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

**Jongen Werkzeugtechnik GmbH**

Siemensring 11  
D-47877 Willich  
02154 9285-0

[info@jongen.de](mailto:info@jongen.de)  
[www.jongen.de](http://www.jongen.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---