

Vollnuten effizient fräsen

Artikel vom 26. September 2022

Präzisionswerkzeuge allgemein

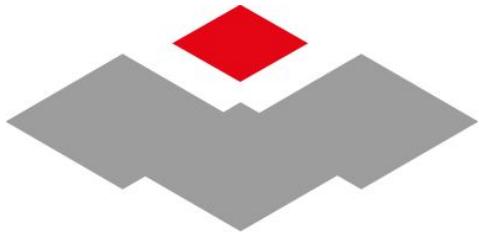
Die Vollhartmetallfräser der neuen »VPM«-Serie von [ZCC Cutting Tools](#) wurden für große Eingriffsbreiten und effizientes Vollnutfräsen entwickelt. Die Eckfräser sind mit Zylinderschaft und als Wechselkopffräser erhältlich.



Die neu entwickelte Geometrie der Fräserserie kombiniert einen besonders stabilen Werkzeugkern mit einer großen Spankammer für mehr Spanvolumen (Bild: ZCC Cutting Tools Europe).

Beim Vollnutfräsen ist die Belastung auf das Werkzeug groß und die Spanabfuhr problematisch. Als Lösung hat ZCC Cutting Tools die neue »VPM«-Serie entwickelt. Ihre speziell gestaltete Geometrie kombiniert u. a. einen besonders stabilen Werkzeugkern mit einer großen Spankammer für mehr Spanvolumen. Laut Hersteller ermöglichen die

Fräser auch unter schweren Bedingungen eine vibrationsarme und produktive Bearbeitung. Durch das hohe Zeitspanvolumen profitieren Anwender von kurzen Prozesszeiten. Der vergrößerte Stirnwinkel ermöglicht sehr gute Tauchegenschaften und die besonders verschleißfeste PVD-Beschichtung der Sorte »KMG406« sehr lange Standzeiten. Die Schaftfräser sind in den Durchmesserbereichen von 3 bis 20 mm erhältlich. Optional sind auch Wechselkopffräser mit »Q«-Schnittstelle in den Durchmessern von 12 bis 25 mm verfügbar.



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

[Infos zum Unternehmen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57

D-40472 Düsseldorf

0211 989240-0

info@zccct-europe.com

www.zccct-europe.com
