Maximale Effizienz, minimale Verfahrwege

Artikel vom **24. Oktober 2022**
Sägemaschinen

Druckbalkensägen der Marke Mayer, einem Unternehmen der Felder Group, wurden unter anderem auch zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen entwickelt. Durch massive Bauweise und einen starken Sägewagen werden die Schnittkräfte schwingungsfrei abgetragen, und mit dem leistungsstarken Sägemotor schneiden die Sägen maßgenau sowie mit hoher Schnittqualität.

Die Druckbalkensäge arbeitet materialschonend und bietet ein einfaches Materialhandling (Bild: Felder Group).

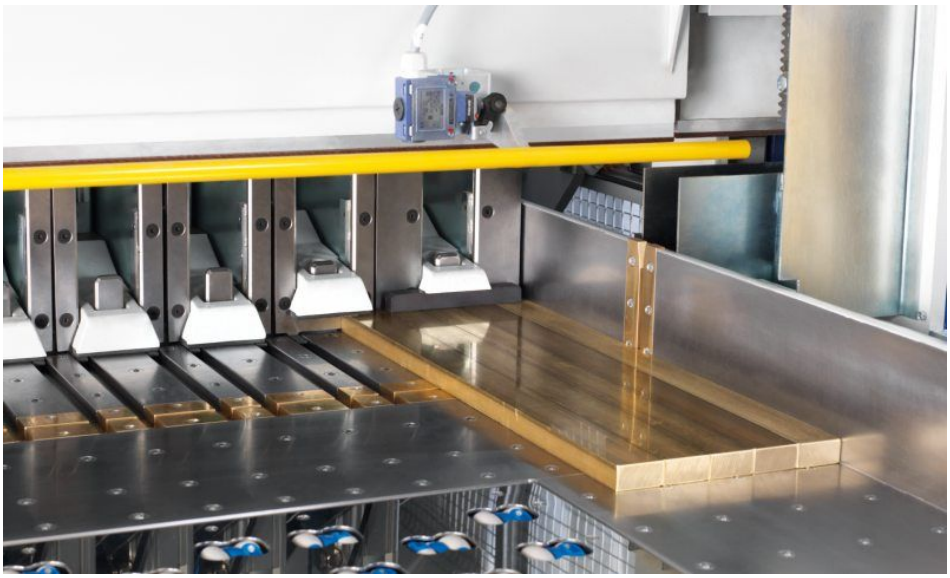
Die Plattensäge »advanced line 160« ist eine High-End-Universalmaschine für die Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen. Die stabile und schwingungsarme Konstruktion des Maschinenkörpers sowie die hochpräzisen Linearführungen

garantieren bestmögliche Schnittergebnisse.

Der doppelte Druckbalken mit Laservermessung eignet sich auch besonders für dünne Anschnitte bis zur Sägeblattbreite, bei Kratzschnitt vorne und hinten. Mithilfe zweier koppelbarer Druckbalken sowie von Materialerkennungssensoren im Tisch kann ein definierter Besäumschnitt ermittelt werden. Gegebenenfalls können auch mehrere Besäumschnitte bis zur kompletten Zerspanung ausgeführt werden. Dünne Besäumabfallstreifen, die sich im Sägeschlitz verfangen können, werden dadurch vermieden, was eine bessere Materialausnutzung garantiert. Die effektive Absaugung wird durch einen Lamellenvorhang unterstützt. Dieser schließt den Bereich um die Schnittachse, verbessert so die Absaugleistung und verhindert die Schmutzausbreitung, was die Effektivität der Späneabsaugung erhöht.

Spaltkeil und Paket für mehr Leistung

Der speziell entwickelte Spaltkeil ist am Sägewagen angebracht und mit diesem gezielt koppel- und entkoppelbar. Treten im Material starke Spannungen auf, wird der Spaltkeil in den Sägeschlitz gezogen und beim Überschreiten einer bestimmten Kraft automatisch entkoppelt. So kann sich der Sägeschlitz im Material nicht mehr verschließen. Beim Rücklauf bewegt das Sägeaggregat den Spaltkeil wieder in die Ausgangsstellung. Dank der automatischen Sägelängenerkennung können sehr kurze Zykluszeiten gewährleistet werden.



Durch den Einsatz von Spezialspannzangen können auch sehr schmale Streifen im Paket exakt nebeneinander ausgerichtet, gespannt und fixiert werden (Bild: Felder Group).

Mit dem optional angebotenen Ausstattungspaket »Power Pack II« wird die Produktivität weiter gesteigert. Das Paket ermöglicht zeitgleiche Parallelabläufe und reduziert Verfahrwege auf ein Minimum. Durch den Einsatz von Spezialspannzangen für Schmalteile können auch sehr schmale Streifen im Paket exakt nebeneinander ausgerichtet, gespannt und fixiert werden.

Einfaches Materialhandling und hohe Präzision

Durch die pneumatisch anhebbaren Tischsegmente können schwere Platten einfach und beschädigungsfrei bewegt werden. Der motorisch angetriebene, frontseitige Drehtisch sorgt für ein materialschonendes Handling und entlastet das Bedienpersonal bei der Handhabung schwerer Rohplatten. Schnell und einfach kann die Position des Fronttisches um 90 Grad geändert werden, um eine platzsparende oder großformatige Auslagefläche zu erhalten. Zusatztische werden einfach und präzise auf den geschliffenen Linearführungen bewegt.

Für ein genaues Sägeergebnis ist die Plattensäge mit »Dual Servo Drive« ausgestattet. Zwei unabhängige Servomotoren mit separaten Messsystemen und programmierbaren Korrekturkurven garantieren die sehr hohe Präzision bei allen Verfahrwegen. Ein besonders genauer Sensor für die Sägeblattabweichung sorgt zudem für materialschonende Schnitte und verringert so die Kosten für Sägeblätter.

Die Plattensäge ist für Schnittlängen von 3200 bis 4200 Millimeter ausgelegt, Sonderschnittlängen sind möglich. Der Sägeblattdurchmesser beträgt 600 Millimeter, der Sägeblattüberstand 180 Millimeter. Die Säge arbeitet mit Vorschubgeschwindigkeiten von 0,2 bis 60 Metern pro Minute. Die Sägemotoren beginnen bei 35 Kilowatt.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2018 Kuhn Fachverlag