

## Anlagen/Schleifmittel Feinstbearbeitung

Artikel vom **30. Mai 2022**

Schleifmaschinen allgemein



Feinstbearbeitung spielt auch bei der Aufbereitung (Remanufacturing) von Teilen eine große Rolle (Bild: Avatec).

Anforderungen an die Oberfläche setzen heute vermehrt das Erreichen von geringen Rauheitswerten und/oder eine optische Glättung voraus. Trotz verbesserter Eingangsqualitäten der Werkstücke durch die Weiterentwicklung vorgelagerter Produktionsprozesse führen die gesteigerten Vorgaben an Endprodukte dazu, dass eine Feinstbearbeitung im Gleitschleifverfahren erforderlich wird. Bei der Entwicklung einer Feinstbearbeitung für ein Werkstück ist die richtige Wahl des Schleifkörpers von entscheidender Bedeutung. Gleitschleifspezialist [Avatec](#) unterscheidet daher in seinem Sortiment 100 Abrasivitätsstufen und hiervon allein im Feinschleifbereich 25 unterschiedliche Qualitäten. Das Zusammenspiel von Qualität, Form und Größe der Schleifkörper sowie die Auswahl des Maschinentyps bestimmen dann das Ergebnis. Eine wichtige Rolle spielt die Feinstbearbeitung z. B. beim Remanufacturing (Aufarbeitung), wodurch die geforderten Oberflächen wirtschaftlich erreichbar sind. Auch bei der Herstellung neuer Teile werden Oberflächen mit geringer Rauheit hinsichtlich Funktion und Lebensdauer immer wichtiger. Durch die Feinstbearbeitung von Werkstückoberflächen werden z. B. das Verschleißverhalten optimiert, der Energiebedarf durch verbesserte Tribologie gesenkt oder die Geräuschentwicklung bei Bewegungen der Bauteile minimiert. Neben den Schleifkörpern werden geeignete Compounds im Prozesswasser des Gleitschleifprozesses benötigt, die den entstehenden Abrieb der Schleifkörper und den Abtrag der Werkstücke aufnehmen und helfen, diesen abzutransportieren. Die speziellen kreislauffähigen Compounds des Gleitschleifspezialisten puffern Schwankungen durch Temperatur und eingetragene Verschmutzungen. Durch kontinuierlichen Schmutzastrag, z. B. mittels Zentrifuge, und die Nachschärfung des Compounds sowie Zudosierung von weiteren Additiven verspricht der Hersteller eine lange Verwendungsdauer bei gleichmäßigen Ergebnissen.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**MaSuB GmbH**

Hohr 4  
D-53804 Much  
02245 2703

[info@blechpartner.de](mailto:info@blechpartner.de)  
[www.blechpartner.de](http://www.blechpartner.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

**Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG**

Schmelzgrün 7  
D-77709 Wolfach  
07834 866-0  
[info@supfina.com](mailto:info@supfina.com)  
[www.supfina.com](http://www.supfina.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---